

นโยบายสิ่งแวดล้อมสากล 2569

สิ่งแวดล้อม & ผลิตภัณฑ์

ออกโดย:	[ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและผลกระทบ]	วันที่ออก:	[02/05/2569]
ออกแทนที่นโยบาย:	[นโยบายสิ่งแวดล้อมสากล ปี 2569]	วันที่อนุมัติ:	[01/03/2569]
ขอบเขตการใช้นโยบาย:	[เดสเตอร์สากล]	วันที่ปรับปรุงครั้งต่อไป:	[Q1 2570]
ภาษา:	[อังกฤษ]		
ผู้อนุมัติ:	[ผู้นำทีมเดสเตอร์]	ผู้รับผิดชอบนโยบาย:	[ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและผลกระทบ]

สารบัญ

พันธสัญญาทั่วไป	3
วัตถุประสงค์ของนโยบาย	3
การปฏิบัติตามนโยบาย	3
การนำนโยบายไปปฏิบัติ	3
คำจำกัดความ	4
แนวทางและเป้าหมายเพื่อสภาพแวดล้อม	5
1. เนื้อหาหัวข้อ	5
2. ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	6
3. การลดก๊าซเรือนกระจก ผู้รับผิดชอบ: ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและผลกระทบ	6
4. การใช้พลังงาน ผู้รับผิดชอบ: ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและผลกระทบ	7
5. การจัดการขยะ ผู้รับผิดชอบ: ผู้ประสานงานอนามัยสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	7
6. การบริหารจัดการน้ำ ผู้รับผิดชอบ: ผู้ประสานงานอนามัยสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	9
7. การใช้สารเคมี ผู้รับผิดชอบ: ผู้ประสานงานอนามัยสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	9
8. มลพิษ ผู้รับผิดชอบ: ผู้ประสานงานอนามัยสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	10
มลพิษจากการผลิต	10
มลพิษจากผลิตภัณฑ์	11
การป้องกันมลพิษจากพลาสติก - ชุมชนท้องถิ่น	12
9. ความหลากหลายทางชีวภาพ ผู้รับผิดชอบ: ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและผลกระทบ	12
แนวทางของผลิตภัณฑ์และเป้าหมาย	13
10. เนื้อหาหัวข้อ	13
11. การใช้ทรัพยากรอย่างรับผิดชอบ ผู้รับผิดชอบ: ผู้อำนวยการฝ่ายวิจัยและพัฒนา	13
การใช้ทรัพยากรพลาสติกอย่างมีความรับผิดชอบ	14
การใช้ทรัพยากรด้านไฟเบอร์ กระดาษ และกระดาษแข็งอย่างมีความรับผิดชอบ	15
อุปกรณ์ของใช้ในโรงแรม	16
12. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการใช้ผลิตภัณฑ์ ผู้รับผิดชอบ: ผู้อำนวยการประเภทผลิตภัณฑ์	16
13. สุขภาพและความปลอดภัยของผู้บริโภค ผู้รับผิดชอบ: ฝ่ายกฎหมาย	17
14. การหมุนเวียนผลิตภัณฑ์ ผู้รับผิดชอบ: ผู้อำนวยการฝ่ายความยั่งยืน	18
ภาพรวมเป้าหมายสิ่งแวดล้อมทั้งหมด	20
ภาพรวมเป้าหมายทั้งหมดเฉพาะสถานที่	24
เมืองฮุกสตราเดน ประเทศเบลเยียม	24
ปราจีนบุรี ประเทศไทย	24
โลมา โอไฮโอ สหรัฐอเมริกา	24
การแก้ไขและการรายงาน	25
กิตติกรรมประกาศ: ความมุ่งมั่นของเดสเตอร์	25

พันธสัญญาทั่วไป



เดอสเตอร์เป็นหนึ่งในสมาชิกของบริษัทเททกรุป ซึ่งเป็นผู้ให้บริการชั้นนำด้านแนวคิดบรรจุภัณฑ์อาหารและภาชนะบริการที่ยั่งยืนและเป็นนวัตกรรมใหม่สำหรับอุตสาหกรรมบริการอาหารและการเดินทาง ด้วยประสบการณ์กว่า 40 ปีในอุตสาหกรรมนี้ ผลงานกับความหลงใหลในงานออกแบบและแนวโน้มการบริการ เราจึงนำเสนอนวัตกรรมที่ตอบสนองความต้องการของลูกค้าอย่างแท้จริง มีลูกค้าเป็นศูนย์กลาง และก่อให้เกิดผลกระทบเชิงบวกต่อสังคม ในฐานะบริษัทระดับโลกที่มีพนักงานมากกว่า 1,000 คนกระจายอยู่ในหลายประเทศและดำเนินงานในทุกทวีป เราเชื่อว่าธุรกิจที่ดีควรส่งเสริมคุณภาพชีวิตของผู้คนและรักษาสิ่งแวดล้อม

ดังนั้น ตลอดการดำเนินงานทั้งหมดของเรา ความยั่งยืนจึงเป็นสิ่งสำคัญยิ่ง ภารกิจหลักของเราคือการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืนทางสังคม สิ่งแวดล้อม และเศรษฐกิจ สิ่งนี้สะท้อนผ่านกลยุทธ์สิ่งแวดล้อม สังคม และธรรมาภิบาล (ESG) ของเรา ซึ่งมุ่งเน้นไปที่สามส่วนหลัก ได้แก่ ผู้คน โลก และผลิตภัณฑ์

ในด้านผู้คน เราให้ความสำคัญกับพนักงาน ลูกค้า ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในห่วงโซ่อุปทาน และชุมชนโดยรอบ เรามุ่งลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมต่อโลกให้น้อยที่สุดในด้านผลิตภัณฑ์ เรามุ่งมั่นพัฒนา ผลิตภัณฑ์และจำหน่ายผลิตภัณฑ์ตามหลักการของเศรษฐกิจหมุนเวียน เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุดเช่นกัน

วัตถุประสงค์ของนโยบายนี้

วัตถุประสงค์ของนโยบายสิ่งแวดล้อมสากลฉบับนี้ คือการแสดงถึงความมุ่งมั่นของ เดอสเตอร์ในด้านความยั่งยืนด้านสิ่งแวดล้อม โดยเน้นการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ การปกป้องระบบนิเวศทั่วโลก และการป้องกันมลพิษที่เป็นอันตราย เพื่อสนับสนุนสุขภาพและความยั่งยืนที่ดี เรามุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องในทุกภูมิภาคและประเทศที่เราดำเนินธุรกิจ

นโยบายสิ่งแวดล้อมสากลฉบับนี้ได้อธิบายถึงความปรารถนา แนวทาง และเป้าหมายระดับสากลของเราที่เกี่ยวข้องกับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก การใช้พลังงาน การจัดการของเสีย การจัดการน้ำ สารเคมี มลพิษ ความหลากหลายทางชีวภาพ การใช้ทรัพยากรอย่างรับผิดชอบ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในระหว่างการใช้ผลิตภัณฑ์ของเรา สุขภาพและความปลอดภัยของผู้บริโภค และความเป็นวงจรของผลิตภัณฑ์ ด้วยการเปลี่ยนแปลงของกฎหมายและเทคโนโลยีใหม่ การติดตามและปรับปรุงระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องจึงเป็นสิ่งสำคัญ นโยบายนี้จึงได้รับการทบทวนทุกปีและปรับปรุงเมื่อจำเป็น

การปฏิบัติตามนโยบาย

นโยบายสิ่งแวดล้อมสากลฉบับนี้บังคับใช้กับพนักงานทุกคนของเดอสเตอร์ ซึ่งรวมถึงพนักงานชั่วคราว พนักงานสัญญาจ้าง และตัวแทนที่ทำงานในสถานประกอบการของเดอสเตอร์หรือภายใต้การดูแลของเดอสเตอร์ (โดยทั้งหมดเรียกว่า "พนักงาน") พนักงานของเราได้รับข้อมูลและฝึกอบรมเกี่ยวกับนโยบายและการพัฒนาที่เกี่ยวข้องอย่างสม่ำเสมอ เดอสเตอร์ เข้าซื้อกิจการหน่วยงาน BCN Nupik เมื่อต้นปี 2567 ซึ่งยังไม่ได้อยู่ในขอบเขตของนโยบายนี้ แต่จะได้รับการบูรณาการในช่วงปี 2567

การปฏิบัติตามนโยบาย

นโยบายนี้จะได้รับการแก้ไขทุกปี และปรับปรุงหากจำเป็น หากต้องการการแก้ไขก็สามารถแก้ไขได้เร็วกว่านี้ ผู้จัดการเขตครอบคลุมสิ่งแวดล้อมมีหน้าที่รับผิดชอบในการปรับปรุงนโยบาย นโยบายสิ่งแวดล้อมทั่วไปนี้มีรายละเอียดเฉพาะที่แตกต่างกัน มีผู้ที่รับผิดชอบนโยบายนี้ทุกส่วนแยกกันและมีการแก้ไขทุกปี

คำจำกัดความและตัวย่อ

เดอสเตอร์มีสถานที่ผลิตสามแห่ง:

- อุกตราเทนประเทศเบลเยียม = ตัวย่อ HGS
- ปราจีนบุรี ประเทศไทย = ตัวย่อ PRB
- โลมา โอไฮโอ สหรัฐอเมริกา = ตัวย่อ LIM
- บาร์เซโลนา ประเทศสเปน = ตัวย่อ BCN (Nupik โดย deSter)

เดอสเตอร์มีสำนักงานหลายแห่ง:

- แฟรงก์เฟิร์ต ประเทศเยอรมนี
- อัมสเตอร์ดัม ประเทศเนเธอร์แลนด์
- แอตแลนตา จอร์เจีย สหรัฐอเมริกา
- กรุงเทพฯ ประเทศไทย
- ดูไบ สหรัฐอาหรับ เอมิเรตส์
- ซ่งกง เขตปกครองพิเศษฮ่องกง
- ประเทศสาธารณรัฐประชาชนจีน
- เซี่ยงไฮ้ สาธารณรัฐประชาชนจีน

เป้าหมายสถานที่ผลิตปีอ้างอิง: สำหรับ อุกตราเทนและปราจีนบุรี ปีอ้างอิงคือปี 2562 มาจากการนำเสนอได้มากที่สุด และปีต่อๆ มาได้รับอิทธิพลอย่างมากจากสถานการณ์ Covid-19 สำหรับ โลมา ปีอ้างอิงคือปี 2564 จากโรงงานแห่งนี้เพิ่งเริ่มดำเนินการในปี 2562 และปริมาณการผลิตยังต่ำกว่าปี 2564 นอกจากนี้ ผลผลิตของโรงงานในโลมาลดลงเพราะได้รับผลกระทบจากโควิด-19 อีกด้วย

โรงงานในเอกสารนี้หมายถึงทั้งสถานที่ผลิตและสำนักงานของเดอสเตอร์

กฎเกณฑ์ที่ใช้บังคับกับบริษัทในสหภาพยุโรปเป็นหลัก ในการเปิดเผยข้อมูลด้านความยั่งยืน (Corporate Sustainable Reporting Directive = CSRD) = กฎหมายใหม่ของยุโรปที่กำหนดให้บริษัทขนาดใหญ่และรับฟัง SMEs

ในการเผยแพร่รายงานเป็นประจำปีเกี่ยวกับกิจกรรมที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม

มาตรฐานการรายงานความยั่งยืนของยุโรป (European Sustainability Reporting Standards = ESRS) = บริษัทที่อยู่ภายใต้ CSRD

จะต้องรายงานตามมาตรฐาน European Sustainability Reporting Standards (ESRS) มาตรฐานดังกล่าวได้รับการพัฒนาโดย EFRAG

ซึ่งก่อนหน้านี้รู้จักกันในชื่อ European Financial Reporting Advisory Group ซึ่งเป็นองค์กรอิสระที่รวบรวมผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่างๆ เข้าด้วยกัน

มีมาตรฐาน ESRS ที่แตกต่างกัน ESRS E1 – E5 เกี่ยวข้องกับเรื่องสิ่งแวดล้อมตามที่กล่าวไว้ในนโยบายนี้

สิ่งแวดล้อม – สังคม – การกำกับดูแล = ESG = กรอบการทำงานที่เดอสเตอร์ ใช้เพื่อบูรณาการความยั่งยืนเข้ากับกลยุทธ์ขององค์กรของเรา

เป้าหมายคือการขยายวัตถุประสงค์ของเราและจัดการความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับหัวข้อทางสังคมและสิ่งแวดล้อม กรอบงาน ESG

ของเราประกอบด้วยสามประเด็นหลัก: ผู้คน (การดูแลพนักงาน ลูกค้า ชัพพลายเออร์ และชุมชนรอบตัวเรา) โลก

(มุ่งมั่นเพื่อให้คาร์บอนเป็นศูนย์และลดของเสีย) และผลิตภัณฑ์ (มุ่งเน้นไปที่เศรษฐกิจแบบหมุนเวียนและการใช้ทรัพยากรอย่างมีความรับผิดชอบ)

การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero Carbon) = ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนให้มากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ และชดเชยการปล่อยก๊าซคาร์บอนอย่างยั่งยืนผ่านโครงการที่สามารถนำก๊าซเรือนกระจกออกจากชั้นบรรยากาศ เมื่อปริมาณการปล่อยก๊าซคาร์บอนอยู่ในระดับต่ำสุดและไม่เกินปริมาณที่ถูกนำออกไป เราจะบรรลุเป้าหมายสุทธิเป็นศูนย์

มาตรฐานการทำบัญชีก๊าซเรือนกระจกสำหรับภาครัฐ และเอกชน (GHG Green House Gas protocol = GHG protocol)

ความร่วมมือระหว่าง สถาบันทรัพยากรโลก (World Resources Institute (WRI)) และ สภาธุรกิจโลกเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน (World Business Council for Sustainable Development (WBCSD)) ที่กำหนดกรอบการทำงานมาตรฐานสากลที่ครอบคลุมเพื่อวัดและจัดการการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (GHG) จากภาคเอกชนและภาครัฐ การดำเนินงาน พวงโซ่คุณค่า และการดำเนินการบรรเทาผลกระทบ¹

โครงการริเริ่มเป้าหมายตามวิทยาศาสตร์ (SBTi) = หน่วยงานระดับโลกที่ช่วยให้ธุรกิจต่างๆ สามารถกำหนดเป้าหมายการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกอันทะเยอทะยานให้สอดคล้องกับวิทยาศาสตร์สภาพภูมิอากาศล่าสุด โดยมุ่งเน้นไปที่การเร่งรัดบริษัททั่วโลกให้ลดการปล่อยก๊าซลงครึ่งหนึ่งก่อนปี 2573 และบรรลุการปล่อยก๊าซสุทธิเป็นศูนย์ก่อนปี 2593 โครงการริเริ่มนี้เป็นความร่วมมือระหว่าง องค์กรระบบการเปิดเผยข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม (CDP (Carbon Disclosure Project)), กรอบความร่วมมือการพัฒนาเพื่อความยั่งยืนแห่งสหประชาชาติ สถาบันทรัพยากรโลก (United Nations Global Compact, World Resources Institute (WRI) และ กองทุนสัตว์ป่าโลกสากล (World Wide Fund for Nature (WWF)) และเป็นหนึ่งในข้อผูกพัน “We Mean Business Coalition”²

ขอบเขตที่ 1 การปล่อยก๊าซเรือนกระจก = การปล่อยก๊าซเรือนกระจกโดยตรงจากการดำเนินงานที่เดอสเตอร์เป็นเจ้าของหรือควบคุม เช่น การเผาไหม้เชื้อเพลิงและการใช้สารทำความเย็นในสถานที่ปฏิบัติงาน³

ขอบเขตที่ 2 การปล่อยก๊าซเรือนกระจก = การปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากการผลิตไฟฟ้า ใช้น้ำ เครื่องทำความร้อน หรือความเย็นที่ซื้อหรือได้มาซึ่งใช้โดยเดสเตอร์¹

ขอบเขตที่ 3 การปล่อยก๊าซเรือนกระจก = การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมทั้งหมด (ไม่รวมอยู่ในขอบเขตที่ 2) ที่เกิดขึ้นในห่วงโซ่คุณค่าของเดสเตอร์ รวมถึงการปล่อยก๊าซทั้งต้นน้ำและปลายน้ำ³

การลดขยะให้เหลือศูนย์ (Net Zero Waste)=การลด ใช้ซ้ำ รีไซเคิล หมัก หรือนำขยะมูลฝอยกลับมาใช้ใหม่ (ยกเว้นของเสียอันตรายและของเสียทางการแพทย์) เพื่อแปลงเป็นทรัพยากรที่มีคุณค่า โดยให้มีขยะมูลฝอยเป็นศูนย์ ส่งไปยังสถานที่ฝังกลบหรือการเผา และไม่มีการปล่อยสู่ดิน น้ำ หรืออากาศที่คุกคามสิ่งแวดล้อมหรือสุขภาพของมนุษย์

REACH (Registration, Evaluation, Authorization, and Restriction of Chemicals) กฎระเบียบว่าด้วยสารเคมีของสหภาพยุโรป = กฎระเบียบสำหรับการจดทะเบียน การประเมิน การอนุญาต และการจำกัดสารเคมี⁴

การทำปุ๋ยหมักแบบอินทรีย์ = ทรัพยากรกลับคืนสู่ดินเพื่อเป็นสารอาหารสำหรับสิ่งใหม่ๆ สำหรับการทำปุ๋ยหมักแบบอินทรีย์ เรามุ่งเน้นไปที่การทำปุ๋ยหมักที่บ้าน และโดยเฉพาะไม่เน้นไปที่การทำปุ๋ยหมักทางอุตสาหกรรมหรือการใช้วัสดุที่ย่อยสลายได้ทางอุตสาหกรรม

การรีไซเคิล = วัสดุถูกนำกลับมาใช้ใหม่และนำมาใช้ใหม่

การรีไซเคิลแบบระบบปิด (Closed loop recycling) = วิธีการรีไซเคิลเฉพาะ โดยที่ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุการใช้งานจะถูกบดและนำวัสดุไปใส่ในผลิตภัณฑ์ที่ผลิตขึ้นใหม่ที่คล้ายกัน และนำวัสดุจากสินค้าเดิมนั้นกลับมาใช้ใหม่เพื่อสร้างสินค้าใหม่ที่คล้ายคลึงกัน

สภาพิทักษ์ป่า FSC = สภาพิทักษ์ป่ากำหนดมาตรฐานสำหรับการจัดการป่าไม้อย่างรับผิดชอบ โครงการนี้เป็นการสมัครใจที่ใช้พลังของตลาดเพื่อปกป้องป่าไม้สำหรับคนรุ่นอนาคต มาตรฐานเหล่านี้รวมถึงการคุ้มครองคุณภาพน้ำ การป้องกันการสูญเสียป่าธรรมชาติ การห้ามเก็บเกี่ยวป่าแก่ที่หายาก และการห้ามใช้สารเคมีที่เป็นอันตรายสูง⁵

สารประกอบอินทรีย์ที่ระเหยเป็นไอ (VOC = volatile chemical compounds) = สารประกอบที่มีความดันไอสูงและความสามารถในการละลายน้ำต่ำ ซึ่งปล่อยออกมาเป็นก๊าซจากของแข็งหรือของเหลวบางชนิด สารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ประกอบด้วยสารเคมีหลายชนิด ซึ่งบางชนิดอาจส่งผลเสียต่อสุขภาพในระยะสั้นและระยะยาว⁶

ซัลเฟอร์ออกไซด์ (Sox) = กลุ่มโมเลกุลที่ประกอบด้วยซัลเฟอร์และออกไซด์ ซึ่งเป็นมลพิษ มีส่วนทำให้เกิดการก่อตัวของฝนกรดตลอดจนคุณภาพของมลภาวะ⁷

ไนโตรเจนออกไซด์ (Nox) = ก๊าซที่เกิดจากอะตอมไนโตรเจนและออกซิเจน มีส่วนทำให้เกิดปัญหามลพิษทางอากาศ โดยมีส่วนทำให้เกิดทั้งหมอกควันและฝนกรด⁸

อนุรักษธรรมชาติ = คำที่ใช้อธิบายโลกที่ธรรมชาติ – สายพันธุ์และระบบนิเวศ – กำลังได้รับการฟื้นฟูและกำลังงอกใหม่มากกว่าที่จะลดลง⁹

ระบบการรับรองที่ยั่งยืนสำหรับวัตถุดิบชีวภาพ วัตถุดิบทดแทน และวัตถุดิบหมุนเวียน (ISCC PLUS) ISCC PLUS คือการรับรองมาตรฐานที่เป็นโครงการสมัครใจ ซึ่งใช้กับเศรษฐกิจชีวภาพและเศรษฐกิจหมุนเวียนสำหรับวัสดุต่าง ๆ เช่น สารเคมี พลาสติก บรรจุภัณฑ์ และวัตถุดิบหมุนเวียนที่ได้จากกระบวนการที่ใช้พลังงานหมุนเวียน การรับรองตามมาตรฐาน ISCC ช่วยให้มั่นใจได้ถึงห่วงโซ่อุปทานที่โปร่งใส ปราศจากการตัดไม้ทำลายป่า และปกป้องที่ดินที่มีคุณค่าความหลากหลายทางชีวภาพสูงและการกักเก็บคาร์บอนสูง มาตรฐาน ISCC ยังสอดคล้องกับสิทธิมนุษยชน สิทธิแรงงาน และสิทธิที่ดิน รวมถึงแนวปฏิบัติด้านการจัดการที่ดี ISCC PLUS สำหรับพลาสติกนั้นอิงตามความสมดุลของมวลทรัพยากรหมุนเวียนหรือทรัพยากรรีไซเคิลในผลิตภัณฑ์ ซึ่งทั้งหมดนี้ได้รับการตรวจสอบและติดตามตลอดทั้งห่วงโซ่คุณค่า

ปฏิบัติการจัดการพลาสติกด้วยความรอบคอบ (Operation Clean Sweep = OCS) เป็นโปรแกรมสากลที่ป้องกันการสูญเสียเม็ดพลาสติก (เม็ด เกล็ด และผง) ระหว่างการจัดการโดยหน่วยงานต่างๆ ในห่วงโซ่คุณค่าของพลาสติก องค์การนี้มุ่งเน้นการป้องกันไม่ให้เกิดพลาสติกปล่อยลงสู่แหล่งน้ำและทำร้ายสัตว์ป่าและระบบนิเวศ เป้าหมายคือการบรรลุการสูญเสียเม็ดพลาสติกเป็นศูนย์ โดยการจัดการและกำจัดเม็ดพลาสติกอย่างถูกต้องในระหว่างกระบวนการทางอุตสาหกรรม

¹ [About Us | Greenhouse Gas Protocol \(ghgprotocol.org\)](#)

² [About Us - Science Based Targets \(sciencebasedtargets.org/\)](#)

³ [Corporate Value Chain \(Scope 3\) Standard | Greenhouse Gas Protocol \(ghgprotocol.org\)](#)

แนวทางและเป้าหมายเพื่อสภาพแวดล้อม

1. เนื้อหาหัวข้อ

หัวข้อที่เป็นสาระสำคัญในนโยบายสิ่งแวดล้อมสากลของ เดสเตอร์เป็นผลมาจากการศึกษาการประเมินผลแบบสองด้านทั้งภายนอกและภายในองค์กรอย่างละเอียดที่เดสเตอร์ได้ทำการวิเคราะห์ผลกระทบต่อประเด็นความยั่งยืน รวมถึงการวิเคราะห์ความเสี่ยงและโอกาสของปัญหาความยั่งยืนต่างๆ การประเมินเหล่านี้ดำเนินการตามมาตรฐาน ESRS (อ้างอิงจาก CSRD) และรวมเข้ากับการวิเคราะห์ที่มีนัยสำคัญสองเท่า การวิเคราะห์นี้ทำให้บริษัทของเราได้ระบุหัวข้อที่สำคัญที่สุดที่ต้องมุ่งเน้นเพื่อความยั่งยืนในอนาคต

การประเมินผลแบบสองด้านสรุปหัวข้อเนื้อหาเกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมและโลกดังนี้

- ผลกระทบ: เดสเตอร์มีส่วนทำให้เกิดภาวะโลกร้อนผ่านการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (ESRS E1)
- ผลกระทบ: ความหลากหลายทางชีวภาพได้รับผลกระทบจากของเสียจากผลิตภัณฑ์ของเราที่ได้รับการจัดการอย่างไม่ถูกต้องเมื่อสิ้นสุดอายุการใช้งาน (ESRS E4)
- ผลกระทบ: ไมโครพลาสติกที่ก่อให้เกิดมลพิษที่สุดท้ายจะก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งมีชีวิตและทรัพยากรอาหาร (ESRS E2)
- ผลกระทบ: การสร้างมลพิษในดินที่ไซต์การผลิตของเรา (ESRS E2)
- ผลกระทบ: ความสูญเสียของสถานที่ผลิต (ESRS E5)
- ผลกระทบ: ปริมาณการใช้น้ำในสถานที่ผลิตที่จำเป็นสำหรับกระบวนการผลิต (ESRS E3)
- ผลกระทบ: การใช้สารเคมีที่มีข้อกังวลสูงในกระบวนการผลิต (สารเคมี REACH, PFAS, โพลีคลอรีน) (ESRS E2)
- ผลกระทบ: มลพิษทางอากาศจาก VOCs, NOx และ Sox (ESRS E2) ในสถานที่ผลิตของเรา
- ผลกระทบ: ความหลากหลายทางชีวภาพได้รับผลกระทบจากการเติบโตและการเก็บเกี่ยวเส้นใย กระดาษ และวัสดุไม้ที่เราซื้อ (ESRS E5)
- ความเสี่ยง: การแพร่กระจายของโรคติดเชื้อ (นโยบายการแพร่กระจายของเชื้อโรค)
- ความเสี่ยง: การหยุดชะงักของความพร้อมในการใช้พลังงาน การเพิ่มขึ้นของราคา และปัญหาพลังงานจากฟอสซิล (ESRS E1)

หัวข้อทั้งหมดนี้เป็นส่วนหนึ่งของ นโยบายสิ่งแวดล้อมระดับโลกของเรา โดยความคืบหน้าของการดำเนินงานจะถูกรายงานใน รายงานความยั่งยืนประจำปีของเดสเตอร์

2. ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMS) ของสถานประกอบการมีความสำคัญต่อการดำเนินการตามนโยบายนี้ โดยจัดการและติดตามผลอย่างเป็นระบบตามมาตรฐาน ISO 14001:2015 ที่ได้รับการยอมรับในระดับสากล ซึ่งเดสเตอร์ได้นำมาใช้เป็นแนวทางสำหรับ

ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมในแต่ละโรงงานผลิต โดยโรงงานทั้ง 4 แห่งได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 14001 ครบถ้วนภายในสิ้นปี 2568

และจะดำเนินการปรับเปลี่ยนและบูรณาการข้อกำหนดของ ISO 14001:2026 ตลอดปี 2569

ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ใช้ในโรงงานผลิตทั้ง 4 แห่ง ได้รับการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

โดยมีเป้าหมายเพื่อยกระดับประสิทธิภาพด้านสิ่งแวดล้อมของ deSter และลดผลกระทบเชิงลบ หัวข้อต่างๆ

ที่ระบุไว้ในนโยบายนี้เป็นส่วนหนึ่งของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมในแต่ละสถานที่ด้วย

โดยแต่ละสถานที่จะมีระบบแยกต่างหากเพื่อให้มั่นใจได้ว่าบริบทและความต้องการในท้องถิ่นได้รับการครอบคลุม โดยมีการกำหนดแนวทางร่วมกันไว้

3. การลดก๊าซเรือนกระจก

ผู้รับผิดชอบ: ผู้จัดการฝ่ายความยั่งยืน

ที่เดสเตอร์ เราพัฒนา ผลิต จัดหา และส่งมอบผลิตภัณฑ์ไปทั่วโลก เราตระหนักดีว่าการดำเนินงานเหล่านี้ก่อให้เกิดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก และมุ่งมั่นที่จะลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทั้งในสถานที่และตลอดห่วงโซ่อุปทานของเรา

เพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทั้งทางตรงและทางอ้อม แนวทางของเราคือ:

- เป้าหมายการลดของเราสอดคล้องกับสถานการณ์ภาวะโลกร้อน 1.5°C ตามโครงการริเริ่มเป้าหมายตามวิทยาศาสตร์ (SBTi) การปล่อยก๊าซเรือนกระจกในขอบเขต 1, 2 และ 3 ของเราจะคำนวณตามระเบียบการของก๊าซเรือนกระจก (GHG) ปี 2562 เป็นปีเริ่มต้นของเรา และมีการคำนวณการปล่อยก๊าซทุกปีตั้งแต่นั้นเป็นต้นมา
- ในปีต่อๆ ไป เราจะมุ่งเน้นไปที่การลดของขอบเขตก๊าซเรือนกระจก 1, 2 และ 3
- เราผลิตอย่างชาญฉลาดและต้องการลงทุนในสถานที่ผลิตในท้องถิ่น ทำให้เราสามารถผลิตสินค้าได้ใกล้กับตลาดหลักของเรามากขึ้น ซึ่งจะทำให้การขนส่งและการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่เกี่ยวข้องลดลงอย่างมาก
- เราตรวจสอบห่วงโซ่อุปทานทั้งหมดของเราเพื่อลดการปล่อยก๊าซในระหว่างกิจกรรมต้นน้ำและปลายน้ำที่แตกต่างกัน และใช้เกณฑ์ในห่วงโซ่อุปทานของเราเพื่อสร้างการปล่อยก๊าซคาร์บอนน้อยลงตลอดกระบวนการ ผลิตภัณฑ์ของเราในปัจจุบัน มีส่วนร่วมกับซัพพลายเออร์และทำงานร่วมกับลูกค้าเพื่อค้นหาทางเลือกในการลดการปล่อยก๊าซคาร์บอน ยิ่งไปกว่านั้น การพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ ยังดำเนินไปอย่างต่อเนื่องซึ่งทำจากวัสดุที่มีคาร์บอนต่ำ

เป้าหมายการลดก๊าซเรือนกระจกของเราคือ:

- ภายในสิ้นปี 2573
 - บรรลุการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ สำหรับการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ขอบเขตที่ 1 และขอบเขตที่ 2 ภายในปี 2573
 - ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกของขอบเขตที่ 3 ในเชิงปริมาณลง 55.00% ภายในปี 2573 เมื่อเทียบกับ ปีฐาน 2562 โดยครอบคลุมกิจกรรมดังต่อไปนี้ สินค้าและบริการที่จัดซื้อ, กิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับเชื้อเพลิงและพลังงาน, การขนส่งและการกระจายสินค้าต้นน้ำ, การจัดการผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายแล้วเมื่อสิ้นสุดอายุการใช้งาน
 - โลมา: พัฒนาโครงการเปลี่ยนสารทำความเย็น
- ภายในสิ้นปี 2578: สร้างการมีส่วนร่วมของซัพพลายเออร์ให้ได้ 80% (พิจารณาจากมูลค่าการใช้จ่ายกับซัพพลายเออร์) ในโครงการการมีส่วนร่วมของซัพพลายเออร์ด้านการปล่อยก๊าซคาร์บอน
- ภายในสิ้นปี 2578: จัดให้มีข้อมูล การปล่อยก๊าซเรือนกระจกของขอบเขตที่ 1, ขอบเขตที่ 2 และขอบเขตที่ 3, เป้าหมายการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกและข้อมูล คาร์บอนฟุตพริ้นต์ของผลิตภัณฑ์ สำหรับซัพพลายเออร์ 20 อันดับแรก (พิจารณาจากมูลค่าการใช้จ่ายกับซัพพลายเออร์)

4. การใช้พลังงาน

ผู้รับผิดชอบ: ผู้จัดการฝ่ายความยั่งยืน

ในด้านพลังงาน พลังงานจากฟอสซิลถือเป็นหัวข้อสำคัญสำหรับเดอสเตอร์ เรามุ่งมั่นที่จะลดการใช้พลังงาน ลดการใช้เชื้อเพลิง และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานในการดำเนินงานของเรา

แนวทางของเราในการลดการใช้พลังงาน การปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่เกี่ยวข้อง และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานให้ลดลง:

- เพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานในการดำเนินงานของเรา
- เน้นการใช้พลังงานไฟฟ้า
- เปลี่ยนเป็นใช้พลังงานสีเขียว

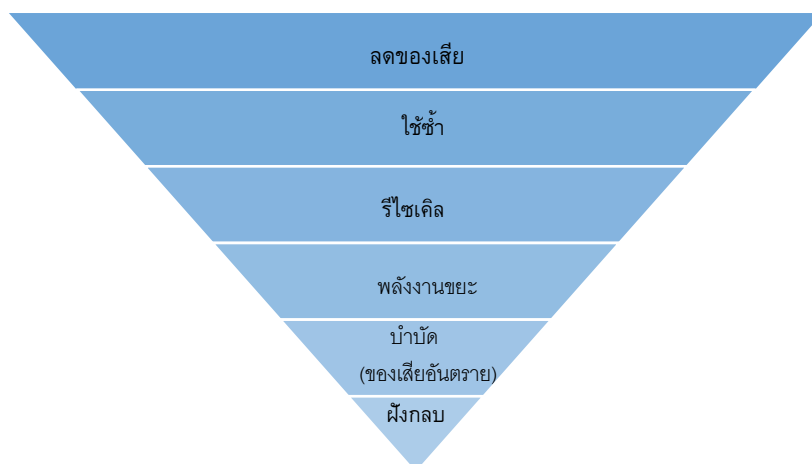
เป้าหมายการใช้พลังงานของเรา:

- สิ้นปี 2569: เป้าหมายเฉพาะสถานที่ผลิต
 - อุกสตราเตน: ติดตั้งระบบแผงโซลาร์เซลล์ กำลังการผลิต 0.6 เมกะวัตต์สูงสุด
 - ปราจีนบุรี: ติดตั้งระบบแผงโซลาร์เซลล์กำลังการผลิต 2.3 เมกะวัตต์ให้สามารถดำเนินงานได้อย่างเต็มรูปแบบ และติดตามผลการผลิตไฟฟ้าและการใช้พลังงานจากระบบดังกล่าว
 - ไหลมา: ลดการใช้ไฟฟ้าลง 10% เมื่อเทียบกับปี 2568 โดยอ้างอิงต่อปริมาณผลผลิตตามน้ำหนัก
 - บารเซิโลนา: ลดการใช้พลังงานไฟฟ้าในสายการผลิตพลาสติกลง 5% เมื่อเทียบกับปี 2568 โดยอ้างอิงต่อปริมาณผลผลิตตามน้ำหนัก
- สิ้นปี 2573:
 - ไฟฟ้าของเรา 100% มาจากแหล่งหมุนเวียน
 - ใน พลังงาน ที่ เรา ใช้ จะ มี คาร์บอน สุทธิ เป็น ศูนย์ (ขอบเขต ที่ 1 และ 2)ซึ่งหมายความว่าเราจะลดการใช้เชื้อเพลิงและไฟฟ้าลงใน
 - ปี 2573 เราเลือกทางเลือกที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่เหลืออยู่
 - อุกสตราเตน: ลดการใช้พลังงานไฟฟ้าลง 5% เมื่อเทียบกับปี 2568 โดยอ้างอิงต่อปริมาณผลผลิตตามน้ำหนัก
 - ปราจีนบุรี: ลดการใช้พลังงานไฟฟ้าลง 5% เมื่อเทียบกับปี 2568 โดยอ้างอิงต่อปริมาณผลผลิตตามน้ำหนัก

5. การจัดการขยะ

ผู้รับผิดชอบ: ผู้จัดการฝ่ายความยั่งยืน

นโยบายการจัดการขยะนี้มุ่งเน้นไปที่การจัดการขยะในโรงงานของเราของเสียที่เกิดจากผลิตภัณฑ์ที่เราขายจะรวมอยู่ในนโยบายหมุนเวียนผลิตภัณฑ์ (หน้า 17-19) แนวทางการจัดการของเสียภายในของเดอสเตอร์ขึ้นอยู่กับลำดับชั้นของเสียของ The European Union's Waste Framework Directive (1975/442/EEC) (ดูกราฟ 1)



กราฟที่ 1: ลำดับชั้นการจัดการของเสีย

เราให้ความสำคัญกับของเสียจากสถานที่ผลิตของเรา จากกรอบการทำงานนี้ แนวทางของเราประกอบด้วย:

- ของเสียที่เราผลิตในโรงงานของเราจะต้องลดลงให้เหลือน้อยที่สุด และควรนำกลับมาใช้ใหม่และรีไซเคิลให้ได้มากที่สุด
- ปริมาณของเสียที่เหลืออยู่ควรพิจารณาทั้งด้วยการนำพลังงานกลับมาใช้ใหม่ และไม่ควรนำไปฝังกลบ
- เราปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายในท้องถิ่น และใช้การฝังกลบเฉพาะในกรณีที่กฎหมายท้องถิ่นระบุไว้เท่านั้น
- ของเสียอันตรายต้องหลีกเลี่ยงตั้งแต่แรก แต่ส่วนที่เหลือควรรวบรวมและบำบัดอย่างเหมาะสม

เรามุ่งมั่นที่จะคัดแยกขยะของเราให้ได้มากที่สุด และสร้างช่องทางต่างๆ ที่สามารถ รวบรวมแล้วแยกไว้ได้ ดังนั้นโรงบำบัดของเสียจึงจัดการช่องทางเหล่านี้ให้สะดวกด้วยวิธีที่เหมาะสมที่สุด

เป้าหมายการจัดการขยะของเรา:

• **สิ้นปี 2569:**

- โลมา: ลดปริมาณของเสียจากวัสดุ 25% และเพิ่มการนำวัสดุกลับมาใช้ซ้ำ 30% โดยเน้นชิ้นส่วนที่สามารถซ่อมแซมและนำกลับมาใช้ได้
- บาร์เซโลนา: ลดของเสียประเภท “น้ำที่มีสารตกค้างจากหมึกพิมพ์ TNT” ในโรงงานผลิตแก้วกระดาษ 5% เมื่อเทียบกับปี 2568 โดยอ้างอิงต่อปริมาณกระดาษพิมพ์ตามน้ำหนัก

• **สิ้นปี 2573:** เป้าหมายเฉพาะสถานที่ผลิต

- ฮุกสตราเดน: ลดปริมาณของเสียตกค้างลง 40% (โดยน้ำหนัก) เมื่อเทียบกับปี 2562 เทียบกับรายได้จากการผลิต
- ปราจีนบุรี: ลดของเสียลง 10% (โดยน้ำหนัก) เทียบกับปี 2562 เทียบกับรายได้จากการผลิต
เฉพาะของเสียอันตรายที่จัดหมวดหมู่โดยกรมประมงและ PH ของไทยเท่านั้นที่ควรนำไปฝังกลบ
- โลมา: ลดของเสียลง 10% (ตามน้ำหนัก) เมื่อเทียบกับปี 2564 เทียบกับรายได้จากการผลิต ไม่มีของเสียถูกกำจัดด้วยวิธีฝังกลบ

• **สิ้นปี 2593:** ปริมาณของเสียเป็นศูนย์ Net Zero Waste ในการดำเนินงานทั้งหมดของเราเอง

6. การจัดการน้ำ

ผู้รับผิดชอบ: ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ตามแผนที่ความเสี่ยงด้านการใช้น้ำ (Aqueduct Water Risk Atlas) ของสถาบันทรัพยากรโลก (World Resources Institute) ได้มีการตรวจสอบความตึงเครียดของน้ำในสถานที่ผลิตของเดสเตอร์ ในเมืองฮุกสตราเตน(เบลเยียม) และไลมา (สหรัฐอเมริกา) ซึ่งต่างก็อยู่ในพื้นที่ที่มีความตึงเครียดของน้ำต่ำ (ในสถานการณ์พื้นฐานและในปี 2593) ส่วนโรงงานในจังหวัดปราจีนบุรี (ประเทศไทย) อยู่ในพื้นที่ที่มีความตึงเครียดจากน้ำสูง ดังนั้น การใช้น้ำจึงเป็นปัจจัยสำคัญสำหรับโรงงานปราจีนบุรี นอกจากนี้ ไซตังงานในเมืองฮุกสตราเตน(เบลเยียม) ยังมีต้นทุนการใช้น้ำสูงจึงอยู่ในขอบเขตที่ต้องคำนึงถึง ส่วนไซตังงานในไลมา (สหรัฐอเมริกา) ไม่ได้อยู่ในขอบเขตนี้

เดสเตอร์มุ่งมั่นที่จะจัดการน้ำเราใช้ในทุกสถานที่อย่างยั่งยืน แนวทางของเราคือ:

- ลดการใช้น้ำให้เหลือน้อยที่สุด โดยใช้ความคิดริเริ่มด้านการจัดการประสิทธิภาพน้ำและระบบใช้น้ำแบบปิด
- เราควรลดการใช้น้ำจืดของเราลงและหากเป็นไปได้ควรแทนที่ด้วยน้ำฝน
- ไม่ปล่อยน้ำเสียที่ปนเปื้อนออกสู่สิ่งแวดล้อม
- การตัดสินใจจัดซื้ออุปกรณ์และเครื่องจักรใหม่จะใช้ประสิทธิภาพน้ำมาพิจารณา
- การดำเนินการในสายการผลิตใหม่ที่ต้องการน้ำ ควรมีระบบการใช้น้ำแบบปิด

เป้าหมายการจัดการน้ำของเรา:

- สิ้นปี 2569:
 - ฮุกสตราเตน: ศึกษาและประเมินความเป็นไปได้ในการเพิ่มความจุของระบบกักเก็บน้ำฝน, ติดตั้งระบบบำบัดน้ำทิ้งปลายทาง, ควบคุมให้ค่าความเข้มข้นของโลหะหนักทั้งหมดอยู่ภายในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด
 - ปราจีนบุรี: ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงาน
 - บาร์เซโลนา: ลดปริมาณน้ำเสียประเภทน้ำที่มีสารตกค้างจากหมึกพิมพ์ TNT ในโรงงานผลิตแก้วกระดาษ 5% เมื่อเทียบกับปี 2568 โดยอ้างอิงต่อปริมาณกระดาษพิมพ์ตามน้ำหนัก
- สิ้นปี 2573:
 - ฮุกสตราเตน: ลดการใช้น้ำบาดาล 10% เมื่อเทียบกับการใช้น้ำในปี 2568 โดยอ้างอิงต่อปริมาณผลผลิตตามน้ำหนัก
 - ปราจีนบุรี: ก่อสร้างอ่างเก็บน้ำน้ำฝนขนาด 500 ลบ.ม.

7. การใช้สารเคมี

ผู้รับผิดชอบ: ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม สุขภาพและความปลอดภัย

เดสเตอร์มุ่งมั่นที่จะจำกัดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของมนุษย์จากสารเคมีที่ใช้ลดการดำเนินงานของบริษัท แนวทางของเราประกอบด้วย:

- เพื่อลดการใช้สารเคมีที่เป็นอันตราย เราจะจำกัดการใช้สารเหล่านี้โดยการคัดกรองประเภทของสารเคมีที่ใช้อย่างเข้มงวด ยกเลิกการใช้สารเคมีบางชนิดหรือเปลี่ยนไปใช้สารเคมีที่เป็นทางเลือกที่มีอันตรายน้อยกว่าหรือไม่เป็นอันตราย และใช้หลักการจัดการของเสียที่เหมาะสม (อ้างอิงจากข้อ 3 ของนโยบายการจัดการของเสีย) เมื่อสิ้นสุดอายุการใช้งาน เราเก็บชุดข้อมูลคุณภาพที่ทันสมัยของสารเคมีทั้งหมด เช่น น้ำมันหล่อลื่นและสารทำความสะอาด วัสดุทั้งหมดที่เราซื้อเพื่อสร้างผลิตภัณฑ์ของเราจะต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) และต้องสอดคล้องกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของอาหาร เอกสารเหล่านี้ได้รับการตรวจสอบโดยแผนกคุณภาพเพื่อรับประกันการปฏิบัติตามข้อกำหนด
- วัสดุทั้งหมดที่เราจัดหาและใช้ในยุโรป จำเป็นต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด peach
- ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของเรามาพร้อมกับเอกสารข้อมูลจำเพาะ (เอกสารข้อมูลจำเพาะ) และประกาศการปฏิบัติตามข้อกำหนด

เป้าหมายของนโยบายเคมีของเราคือ:

- วางเป้าหมายอย่างต่อเนื่องในทุกไซต์งาน:
 - เรามุ่งมั่นที่จะเลือกผลิตภัณฑ์ที่เป็นอันตรายน้อยที่สุดสำหรับกระบวนการผลิตของเรา
 - เราปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายในท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีและผลิตภัณฑ์ที่เป็นอันตราย และให้เปลี่ยนสารที่เป็นอันตรายออกหากจำเป็น
 - มีฉลากสารเคมีชัดเจนเสมอ
 - สารเคมีจะถูกจัดเก็บแยกต่างหากในพื้นที่สงวนเพื่อป้องกันการสัมผัสพนักงานและสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้น
 - มี "แนวทางปฏิบัติและอุปกรณ์ป้องกัน"
 - ให้ใช้และใช้ร่วมกันเพื่อลดการบาดเจ็บที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานในกรณีที่สัมผัสกับสารเคมีอันตราย
 - ขยะเคมีจะถูกคัดแยกกำจัดโดยผู้กำจัดขยะจากภายนอกที่ได้รับการรับรองเสมอ
- เป้าหมายด้านการจัดการสารเคมี
 - ภายในสิ้นปี 2569: สุกสตราเตน: จัดทำและนำระบบใหม่มาใช้สำหรับ การจัดทำบัญชี การติดตาม และการบริหารจัดการข้อมูลสารเคมี ที่ใช้งานภายในโรงงาน
 - ภายในสิ้นปี 2573: สุกสตราเตน: ทดแทนสารเคมีที่จัดอยู่ในกลุ่ม CMR ทั้งหมด ที่ใช้งานอยู่ ด้วยสารทดแทนที่ไม่จัดอยู่ในกลุ่ม CMR (Non-CMR) สารก่อมะเร็ง, สารที่ก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ของสารพันธุกรรม, สารที่เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์หรือพัฒนาการของทารกในครรภ์

8. มลพิษ

ผู้รับผิดชอบ: ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ในฐานะบริษัท เราต้องตระหนักถึงมลพิษที่เราสร้างขึ้น เราต้องการลดมลพิษที่เกิดขึ้นในระหว่างกระบวนการผลิต และลดมลพิษที่มาจากการทำงานของเราเมื่อหมดอายุการใช้งาน

ไม่ใช่มลพิษทุกประเภทที่เป็นสาระสำคัญในการขจัดมลพิษ เรากำหนดจุดสนใจไว้ในการวิเคราะห์ประเด็นแบบสองด้านทั้งภายนอกและภายใน มลภาวะทางวัสดุที่เกี่ยวข้องกับการผลิต คือ ดินและอากาศ ในระดับผลิตภัณฑ์ ของเสียของผลิตภัณฑ์และพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวถือเป็นหัวข้อสำคัญ

มลพิษจากการผลิต

มลพิษที่เราก่อให้เกิดในระหว่างกระบวนการผลิตควรจะถูกจำกัดไว้

เดสเตอร์ สุกสตราเตน (เบลเยียม) มุ่งมั่นที่จะ **ปฏิบัติการจัดการพลาสติกด้วยความรอบคอบ** Operation Clean Sweep ในปี 2566

โดยมุ่งมั่นที่จะบรรลุเป้าหมายป้องกันไม่ให้มีพลาสติก เกล็ด

และผงเรซินสูญหายสู่สิ่งแวดล้อมในระหว่างกระบวนการผลิตและการขนส่งที่ไซต์การผลิตของเรา

ด้วยการปฏิบัติตามหลักการและแนวปฏิบัติของโครงการระหว่างประเทศนี้

มลพิษจากพลาสติกที่เกิดจากกระบวนการผลิตจะลดลงและไม่ควรทิ้งเม็ดในธรรมชาติ หลักการของ OCS คือ:

- ปรับปรุงสถานที่ทำงานของเราเพื่อป้องกันและจัดการกับการรั่วไหล
- สร้างและเผยแพร่ขั้นตอนภายในเพื่อให้บรรลุเป้าหมาย "การสูญเสียน้อยที่สุดและเม็ดพลาสติกเป็นศูนย์"
- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานและความรับผิดชอบในการป้องกันการรั่วไหล การบรรจุ ทำความสะอาด และการกำจัด
- ตรวจสอบผลการปฏิบัติงานของเราอย่างสม่ำเสมอ
- ปฏิบัติตามข้อบังคับท้องถิ่นและของประเทศที่เกี่ยวข้องควบคุมการบรรจุเม็ดพลาสติกทั้งหมด
- สนับสนุนให้พันธมิตรของเรา (ผู้รับเหมา ผู้ขนส่ง ฯลฯ) ดำเนินการตามวัตถุประสงค์เดียวกัน

แนวทางป้องกันมลพิษในการผลิตของเรา:

- มลพิษทางอากาศ: ด้วยการลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์และการปล่อยก๊าซจากกระบวนการใช้พลังงานจากฟอสซิลให้น้อยลง ลดปริมาณของเสีย และทำงานเพื่อให้บรรลุเป้าหมาย ชยะเป็นศูนย์โดยเร็วที่สุด
- มลภาวะทางดิน และอากาศ: ในสถานที่ผลิตในเมือง อุกสตราเตนการวิเคราะห์ความเสี่ยง รวมถึงการสัมผัสฝุ่นจะดำเนินการทุกครั้งที่มีการแนะนำหรือดำเนินการสายการผลิตใหม่ จากการประเมินความเสี่ยงนั้น เราสามารถใช้มาตรการที่จำเป็น เพื่อควบคุมมลพิษ ฝุ่น และอนุภาคในกระบวนการผลิต เราต้องการขยายขั้นตอนการวิเคราะห์ความเสี่ยงไปยังสถานที่ผลิตทั้งหมดของเดสเตอร์
- มลพิษในดิน: เรามีขั้นตอนเฉพาะในการประเมินดินด้านมลพิษในท้องถิ่น (เช่น น้ำมันรั่วไหล) ในไซต์การผลิตทั้งสามแห่ง
- มลพิษในดิน: ติดตามและฆ่าเชื้อการรั่วไหลของน้ำมันในพื้นที่ในส่วนของดินใน HGS อย่างต่อเนื่อง จนกว่าจะหมด การรั่วไหลนี้เกิดขึ้นเมื่อหลายปีก่อนและได้รับการติดตามอย่างใกล้ชิด แผนการฆ่าเชื้อได้ทำงานร่วมกับบริษัทผู้เชี่ยวชาญภายนอก และจะมีการหารือและรายงานกับหน่วยงานท้องถิ่นเป็นประจำ

เป้าหมายการต่อต้านมลภาวะด้านการผลิตของเรา:

- มลพิษทางอากาศ
 - ตรวจสอบเป้าหมายก๊าซเรือนกระจก พ.ศ. 2568, 2573 และ 2593 (หน้า 6-7)
 - ทุกปี: ติดตามและตรวจวัดการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย VOC ที่เกิดจากกระบวนการผลิตพลาสติกเป็นประจำทุกปี
จัดทำรายงานผลการตรวจวัด,ควบคุมให้ค่าการปล่อย VOCs อยู่ภายในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
 - สิ้นปี 2573 อุกสตราเตน
 - ลดการปล่อยก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ NOx ลง 50% เมื่อเทียบกับปีฐาน 2562 โดยปรับเทียบตามค่าที่สะท้อนความต้องการใช้พลังงานจากสภาพอากาศต่อปี
 - ลดการปล่อยก๊าซซัลเฟอร์ออกไซด์ (Sox) ลง 50% เมื่อเทียบกับปีฐาน 2562 โดยปรับเทียบตามดัชนีที่ใช้รับผลการใช้พลังงานหรือการปล่อยมลพิษให้สะท้อนผลกระทบจากสภาพอากาศต่อปี

มลพิษจากผลิตภัณฑ์

สิ่งสำคัญอีกประการหนึ่งคือการพิจารณามลพิษที่อาจเกิดขึ้นจากผลิตภัณฑ์ที่เราผลิต มีอธิบายไว้ในชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์ของนโยบายสิ่งแวดล้อม (หน้า 13 - 19) พิจารณาวงจรชีวิตทั้งหมดของผลิตภัณฑ์ด้วยการลดมลพิษ (ขยะ ที่ดิน และทะเล) ที่ใหญ่ที่สุดสามารถทำได้โดยการมุ่งเน้นไปที่เป้าหมายการหมุนเวียนผลิตภัณฑ์ของเรา นอกจากนี้เรายังปฏิบัติตามคำสั่งและกฎหมายของสหภาพยุโรปเกี่ยวกับพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียว บรรจุภัณฑ์ และของเสียจากบรรจุภัณฑ์ และเราปฏิบัติตามข้อกำหนด REACH

การป้องกันมลพิษจากพลาสติก – ชุมชนท้องถิ่น

นอกจากการดำเนินงานและผลิตภัณฑ์ที่เราจำหน่ายแล้ว เรายังมุ่งมั่นที่จะหลีกเลี่ยงผลกระทบจากมลพิษพลาสติกที่เกิดขึ้นทั่วโลก เพื่อบรรลุเป้าหมายนี้ เราต้องการเข้าถึงชุมชนท้องถิ่น เช่น โรงเรียนและองค์กรต่าง ๆ ที่อยู่รอบสถานที่ที่เราดำเนินธุรกิจ โดยมุ่งเน้นการทำงานด้านการป้องกัน เช่น การศึกษาและเทคโนโลยี รวมถึงการดำเนินการเก็บขยะ ซึ่งจะช่วยลดมลพิษจากพลาสติกและปรับปรุงคุณภาพชีวิตของชุมชนท้องถิ่นที่ได้รับผลกระทบทางสังคมและสุขภาพจากมลพิษพลาสติก

เป้าหมายของเราในการป้องกันมลพิษจากพลาสติกทั่วโลกภายในสิ้นปี 2568:

- ทำงานเต็มประสิทธิภาพ 100 ชั่วโมง
- ทำงานอาสาสมัคร 1,000 ชั่วโมง

- ให้ความรู้แก่ผู้คน 1,000 คนเกี่ยวกับการหลีกเลี่ยงมลพิษจากพลาสติก
- เก็บขยะพลาสติกได้ 10,000 กิโลกรัม
- ลงทุน 100,000 ยูโรในโซลูชันนวัตกรรมเชิงป้องกัน

9 ความหลากหลายทางชีวภาพ

ผู้รับผิดชอบ: ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและผลกระทบ

ความหลากหลายทางชีวภาพหมายถึงความหลากหลายของสิ่งมีชีวิตทั้งหมดบนโลก ยิ่งความหลากหลายทางชีวภาพมากเท่าไร ชีวิตทั้งหมดก็จะปลอดภัยมากขึ้นเท่านั้น ปัจจุบัน ความหลากหลายทางชีวภาพกำลังเผชิญกับแรงกดดันอย่างมหาศาล เดอสเตอร์ต้องการมีส่วนร่วมในการบรรลุเป้าหมายระดับสากลด้านธรรมชาติเชิงบวกภายในปี 2573 โดยมุ่งเน้นไปที่หัวข้อที่ได้รับการระบุว่าเป็นสาระสำคัญในการประเมินผลแบบสองด้านทั้งภายนอกและภายในของเดอสเตอร์

สิ่งที่สำคัญที่สุดสำหรับเดอสเตอร์คือผลกระทบจากการใช้ที่ดินและการเปลี่ยนแปลงการใช้ที่ดินอันเนื่องมาจากวัตถุดิบที่เราจัดหา ซึ่งส่วนใหญ่เกี่ยวข้องกับเส้นใย กระดาษ และวัสดุไม้ นโยบายความหลากหลายทางชีวภาพของเราจึงมุ่งเน้นไปที่ผลกระทบนี้

นอกจากนี้ ภาวะโลกร้อน (หน้า 6-7) และมลภาวะ (หน้า 10-12) ถือเป็นเรื่องสำคัญสำหรับเรา ทั้งสองปัจจัยนี้เป็นตัวขับเคลื่อนการสูญเสียความหลากหลายทางชีวภาพ การทำงานเกี่ยวกับการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในทั้งสามขอบเขต และการกำหนดเป้าหมายมลพิษที่เกิดจากเรา เช่น สารอินทรีย์ระเหยง่าย PFAS ซึ่งเกี่ยวข้องกับความหลากหลายทางชีวภาพด้วย

สุดท้าย เราใช้แนวทางแบบองค์รวม มาตรการที่ดำเนินการในหัวข้อหนึ่งไม่ควรก่อให้เกิดอันตรายต่อประเด็นอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง และควรเป็นประโยชน์ต่อประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมหลายประเด็นพร้อมกัน

เป้าหมายความหลากหลายทางชีวภาพของเรา:

เป้าหมายของความหลากหลายทางชีวภาพล้วนเกี่ยวข้องกับหัวข้ออื่นๆ ในนโยบายนี้

- เป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (หน้า 6-7)
- มลพิษ (หน้า 10-12)
- การใช้ทรัพยากรอย่างรับผิดชอบ (หน้า 13-16) มุ่งเน้นไปที่เป้าหมาย FSC

แนวทางของผลิตภัณฑ์และเป้าหมาย

10. เนื้อหาหัวข้อ

ที่ เตอ สเตอ ร เร า พั ฒ นา ผลิต และ ค้า ผลิต ภ ณฑ์ บ ร ร จู ภ ณฑ์ อ า ห า ร การพิจารณาประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมตลอดอายุการใช้งานของผลิตภัณฑ์ของเราเป็นสิ่งสำคัญมาก นโยบายนี้อธิบายแนวทางด้านสิ่งแวดล้อมตั้งแต่การใช้ทรัพยากรในการผลิตผลิตภัณฑ์ การออกแบบผลิตภัณฑ์ การใช้ของผู้บริโภคตลอดจนการสิ้นสุดอายุการใช้งาน

หัวข้อที่เป็นสาระสำคัญในนโยบายสิ่งแวดล้อมโลกนี้เป็นผลมาจากผลการศึกษาสาระสำคัญแบบสองด้านทั้งภายนอกและภายในของเตอสเตอ ร มีการวิเคราะห์ผลกระทบ ต่อประเด็นที่ยั่งยืน และการวิเคราะห์ความเสี่ยงและโอกาสของปัญหาที่ยั่งยืน การประเมินเหล่านี้ดำเนินการตามแนวทาง ESRS และรวมเข้ากับสิ่งที่เรียกว่าการวิเคราะห์สาระสำคัญสองเท่า การวิเคราะห์นี้ทำให้บริษัทของเราหัวข้อที่สำคัญที่สุดที่ต้องมุ่งเน้น

การศึกษาระยะสำคัญแบบสองด้านสรุปหัวข้อเนื้อหา ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม และมุ่งเน้นไปที่ผลิตภัณฑ์:

- ผลกระทบ: สิ้นค้ากลายเป็นขยะเมื่อหมดอายุการใช้งาน (ESRS E5)
- ผลกระทบ: การผลิตพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียว (ESRS E5)
- ผลกระทบ: วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เราจัดซื้อที่มีผลกระทบ (ESRS E5)
- ผลกระทบ:

ความหลากหลายทางชีวภาพได้รับผลกระทบและมลพิษเกิดจากการเสียผลิตภัณฑ์ของเราที่ได้รับการจัดการอย่างไม่ถูกต้องเมื่อ สิ้นสุดชีวิต (ESRS E4, E5)

- ผลกระทบ: ไมโครพลาสติกที่ก่อให้เกิดมลพิษ ที่สุดท้ายจะก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งมีชีวิตและทรัพยากรอาหาร (ESRS E2)
- ผลกระทบ: ปลายน้ำของการใช้สารเคมีที่มีความน่ากังวลสูง (PFAS) (ESRS E2)
- ความเสี่ยง: ความปลอดภัยส่วนบุคคลของผู้บริโภคและผู้ใช้คนสุดท้าย (ที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ของเรา)
- ความเสี่ยง: ต้นทุนวัตถุดิบที่ยั่งยืนเพิ่มขึ้น (ESRS E5)
- โอกาส: แหล่งรายได้จากโมเดลธุรกิจ / ผลิตภัณฑ์ / ตลาดใหม่ (ESRS E5)

หัวข้อทั้งหมดนี้เป็นส่วนหนึ่งของนโยบายสิ่งแวดล้อมสากลนี้

11. การใช้ทรัพยากรอย่างรับผิดชอบ ผู้อำนวยการฝ่ายวิจัยและพัฒนา

ผู้รับผิดชอบ:

ในการสร้างผลิตภัณฑ์ของเตอ สเตอ ร วัสดุบางชนิดจำเป็นต้องสกัดจากธรรมชาติโดยตรง เราต้องการทำงานอย่างยั่งยืนขึ้นเพื่อให้แน่ใจว่าวัสดุที่เรานำมาใช้ในการผลิตนั้นมาจากแหล่งที่มีผลกระทบจำกัดต่อความหลากหลายทางชีวภาพ การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ และสังคม

เราพิจารณาผลกระทบของกระบวนการสกัด การผลิต การขนส่ง และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมระหว่างการผลิต วัสดุที่เราใช้ได้รับการคัดเลือกให้สอดคล้องกับเป้าหมายการหมุนเวียนผลิตภัณฑ์ของเรา โดยคำนึงถึงการสิ้นสุดอายุการใช้งาน (ดูนโยบายการหมุนเวียนของผลิตภัณฑ์) ในนโยบายนี้ เรามุ่งเน้นไปที่วัสดุที่ใช้มากที่สุดและสำคัญที่สุด กรอบการทำงานสำหรับวัสดุและผลิตภัณฑ์ประเภทอื่น ๆ จะถูกกำหนดในภายหลัง"

เนื้อหาที่อยู่ในขอบเขตของนโยบายนี้คือ:

- พลาสติก: ใช้ในการผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติก
- เส้นใย: ใช้สำหรับบรรจุภัณฑ์กระดาษแข็งและกระดาษ

ความมุ่งมั่นของเรา

- เรามุ่งมั่นที่จะจำกัดการใช้ทรัพยากรเป็นอันดับแรก (ดู 14. การหมุนเวียนของผลิตภัณฑ์ และ 10. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการใช้ผลิตภัณฑ์)
- วัสดุสามารถรีไซเคิลหรือย่อยสลายได้ ซึ่งสอดคล้องกับบรรจุภัณฑ์ของเราที่ใช้วัตถุดิบหมุนเวียนจนสิ้นสุดอายุการใช้งาน
- เรามุ่งมั่นที่จะใช้วัสดุรีไซเคิลและวัสดุจากทรัพยากรหมุนเวียนให้ได้มากที่สุด ในกรณีของการใช้ทรัพยากรหมุนเวียน เรามุ่งมั่นที่จะพึ่งพาทรัพยากรด้วยห่วง

โซลูชันที่ตรวจสอบย้อนกลับได้ทั้งหมด ซึ่งได้รับการตรวจสอบโดยระบบของบุคคลที่สาม เช่น FSC, ISCC PLUS และอื่นๆ

- เราหลีกเลี่ยงการสกัดวัตถุดิบจากทรัพยากรอย่างผิดกฎหมาย เช่น การทำป่าไม้ที่ผิดกฎหมาย
- เราประเมินผลกระทบของก๊าซเรือนกระจกจากวัสดุของเราเข้ากับกระบวนการตัดสินใจในการจัดหาวัตถุดิบ
- เราประเมินระยะทางในการขนส่งระหว่างแหล่งวัตถุดิบและโรงงานของเรา เข้ากับกระบวนการตัดสินใจในการจัดหาวัตถุดิบ
- เรารับรองว่าวัสดุของเราเป็นไปตามข้อกำหนดทางกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยทั้งหมดภายใต้กฎหมายยุโรปหรือกฎหมายของประเทศ
- เรารับรองว่าผลิตภัณฑ์ที่มาจากแหล่งของเราได้รับการผลิตอย่างมีจริยธรรม ซึ่งครอบคลุมอยู่ในหลักจรรยาบรรณสำหรับซัพพลายเออร์ ซึ่งเรามุ่งเน้นไปที่หลักการชี้แนะของสหประชาชาติและหลักการพื้นฐานของ ILO (องค์การแรงงานระหว่างประเทศ)

การใช้ทรัพยากรพลาสติกอย่างมีความรับผิดชอบ

ปัจจุบัน วัสดุพลาสติกจากแหล่งดังกล่าวถูกนำมาใช้สำหรับบรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวและบรรจุภัณฑ์พลาสติกที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ อย่างไรก็ตาม เพื่อให้สอดคล้องกับเป้าหมายการหมุนเวียนผลิตภัณฑ์ของเรา

เรากำลังยกเลิกการใช้บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวและเปลี่ยนไปใช้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถใช้ซ้ำได้หรือย่อยสลายได้ทางชีวภาพ ในอนาคต บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวจะถูกใช้เพื่อการเก็บรักษาอาหารในระยะยาวเท่านั้น โดยมีการรับประกันการรีไซเคิลเมื่อสิ้นสุดอายุการใช้งาน ดังนั้นก้าวต่อไปเราจะเน้นไปที่การใช้พลาสติกบรรจุภัณฑ์ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้เป็นหลัก

แนวทางของเราเกี่ยวกับการใช้ทรัพยากรพลาสติกอย่างมีความรับผิดชอบ:

- มุ่งมั่นที่จะใช้วัสดุที่มีผลกระทบต่อคาร์บอนไดออกไซด์น้อยที่สุด เมื่อวิเคราะห์จากอายุการใช้งาน (การสร้าง การขนส่ง การผลิต การใช้งาน (เช่น มีน้ำหนักเบา) และการหมดยุติการใช้งาน)
- วัสดุควรสอดคล้องกับเป้าหมายของการหมุนเวียนผลิตภัณฑ์ (ดูข้อ 9) โดยการรีไซเคิลหรือย่อยสลายได้แบบบอร์แกนิก
- ใช้วัสดุรีไซเคิลให้ได้มากที่สุด
- แยกพลาสติกออกจากน้ำมันและใช้ทรัพยากรหมุนเวียนเพื่อความคุ้มค่าทางการเงิน และมีประโยชน์ต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าพลาสติกที่ผลิตจากฟอสซิล
- เนื่องจากขาดเทคโนโลยีรีไซเคิลที่มีประสิทธิภาพสำหรับโพลีเมอร์กลุ่มนี้ และการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) อีกทั้งมีความเชื่อมโยงกับการเลิกใช้พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียว เราจึงยุติการใช้วัสดุโพลีสไตรีน (PS)
- ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง (เช่น EU SUPD, PPWR, สิ่งแวดล้อม, ความปลอดภัย)

เป้าหมายของเราเกี่ยวกับทรัพยากรพลาสติก:

ภายในสิ้นปี 2571:

- ลดปริมาณของผลิตภัณฑ์โพลีสไตรีน (Polystyrene) ที่จำหน่ายลง 85% เมื่อเทียบกับปี 2562

สิ้นปี 2573:

- ตั้งเป้าหมายยุติการใช้โพลีสไตรีน (Polystyrene) ในผลิตภัณฑ์ที่จำหน่าย โดยให้เหลือน้อยที่สุด และบรรลุการลดลงอย่างน้อย 95% เมื่อเทียบกับปี 2562

ทุกปี

- เพิ่มการใช้พลาสติกชีวภาพที่ได้รับการรับรองโดย ISCC PLUS หรือมาตรฐานเทียบเท่าอย่างต่อเนื่อง

การใช้ทรัพยากรด้านไฟเบอร์ กระดาษ และกระดาษแข็งอย่างมีความรับผิดชอบ

การจัดหาวัสดุที่ทำจากกระดาษมีความเสี่ยง เช่น การตัดไม้ทำลายป่า และการสูญเสียความหลากหลายทางชีวภาพ

แนวทางการจัดหาอย่างรับผิดชอบของเราช่วยลดผลกระทบเหล่านี้ เรานำกลยุทธ์ที่เหมาะสมมาใช้กับวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ทำจากเส้นใยทุกประเภท ซึ่งในที่นี้จะเรียกรวมว่า “เส้นใย (Fibers)” โดยแนวทางที่ใช้จะแตกต่างกันไปตามลักษณะการใช้งานของวัสดุแต่ละประเภท

แนวทางของเรา

ประเภทของกระดาษ เส้นใย และกระดาษแข็งที่ใช้ในผลิตภัณฑ์ของเรา สามารถแบ่งออกเป็นหมวดหมู่ต่าง ๆ ตามประเภทของเยื่อกระดาษ (Pulp) ที่ใช้ในการผลิต ดังนี้:

ประเภท	แหล่งที่มาที่สำคัญ	ประเภทย่อย	คุณภาพ		ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
เส้นใยรีไซเคิล	1	/	ระดับกลาง	ขายน้อย วัตถุประสงค์ไม่สามารถใช้สัมผัสอาหารได้	ต่ำ (ไม่มีการเก็บเกี่ยวเพื่อทำเส้นใยใหม่)
เยื่อบริสุทธิ์	2	เศษเยื่อ	ระดับกลาง	แข็งแรงน้อยกว่า มักต้องผสมกับเส้นใยบริสุทธิ์ที่ยาวกว่า	ระดับกลาง
	3	เส้นใยเชิงกล	สูง	ขายน้อย ทนความชื้นมากขึ้น	สูง
	4	เส้นใยเชิงเคมี	สูงสุด	สามารถสัมผัสอาหารได้	สูงสุด

สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้สัมผัสอาหารโดยตรง

สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้สัมผัสอาหารโดยตรง เรากำหนดให้เส้นใยรีไซเคิลเป็นวัสดุมาตรฐานในการผลิต เช่น กล่องบรรจุภัณฑ์ แผ่นรองถาด กระดาษเช็ดปาก และชิ้นส่วนประเภทลิ้นชัก โดยจะใช้เส้นใยใหม่เฉพาะเมื่อมีความจำเป็นด้านคุณสมบัติการใช้งานหรือคุณภาพของผลิตภัณฑ์เท่านั้น ทั้งนี้ เนื่องจากวัสดุรีไซเคิลไม่เหมาะสำหรับการสัมผัสอาหารโดยตรง บริษัทจึงกำหนดเป้าหมายด้านการใช้วัสดุสำหรับผลิตภัณฑ์ที่สัมผัสอาหารและไม่สัมผัสอาหารแยกจากกันอย่างชัดเจน

สำหรับผลิตภัณฑ์ที่สัมผัสอาหารซึ่งจำเป็นต้องใช้เส้นใยใหม่ (Virgin Fiber)

ในกรณีที่ต้องใช้เส้นใยใหม่สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ต้องมีความปลอดภัยในการสัมผัสอาหารโดยตรง เช่น ขาม จาน ถาดอบ ฝาปิด และช้อนส้อม ซึ่งเป็นกลุ่มผลิตภัณฑ์ที่มีสัดส่วนมากที่สุดในพอร์ตโฟลิโอของเรา เราให้ความสำคัญกับแนวทางดังต่อไปนี้

- เส้นใยจากวัสดุเหลือใช้: บริษัทให้ความสำคัญกับการใช้เส้นใยที่ได้จากผลพลอยได้ทางการเกษตรหรือวัสดุเหลือใช้จากกระบวนการต่าง ๆ เช่น ขานอ้อย (Bagasse) และมุ่งเน้นที่จะเพิ่มการใช้วัสดุประเภทดังกล่าวให้มากขึ้นในระยะยาว อย่างไรก็ตาม เนื่องจากยังมีข้อจำกัดทางเทคนิคในการประยุกต์ใช้กับผลิตภัณฑ์บางประเภท จึงยังไม่มีข้อกำหนดเป้าหมายเชิงปริมาณสำหรับวัสดุในกลุ่มนี้เป็นการเฉพาะ
- แหล่งวัตถุดิบที่ได้รับการรับรองด้านความยั่งยืน: ในกรณีที่ไม่สามารถใช้เส้นใยจากวัสดุเหลือใช้ได้ บริษัทมุ่งเน้นการจัดหาเส้นใยใหม่ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน FSC หรือ PEFC เพื่อยืนยันว่ามาจากแหล่งป่าที่มีการจัดการอย่างยั่งยืนและมีความรับผิดชอบ โดยคำนึงถึงการอนุรักษ์ความหลากหลายทางชีวภาพและการปกป้องระบบนิเวศเป็นสำคัญ
- การจัดหาวัดุดิบที่มีความรับผิดชอบ: ในกรณีที่ไม่สามารถจัดหาวัตถุดิบที่ได้รับการรับรองมาตรฐานด้านความยั่งยืนได้ บริษัทจะให้ความสำคัญกับการจัดหาจากแหล่งในสหภาพยุโรปภายใต้ข้อกำหนด EUTR หรือดำเนินการประเมินและตรวจสอบให้มั่นใจว่าซัพพลายเออร์นอกสหภาพยุโรปมีมาตรการควบคุมในระดับเทียบเท่า โดยเฉพาะมาตรการป้องกันการตัดไม้ผิดกฎหมาย นอกจากนี้ บริษัทได้เตรียมความพร้อมสำหรับข้อกำหนด EUDR ผ่านการเสริมสร้างระบบการประเมินความเสี่ยง การตรวจสอบย้อนกลับ และกระบวนการ Due Diligence รวมถึงการเชื่อมต่อข้อมูลกับระบบ EU TRACES NT ทั้งนี้ แม้ว่าข้อกำหนด EUDR จะครอบคลุมเฉพาะตลาดสหภาพยุโรป บริษัทจะยังคงใช้มาตรฐาน FSC หรือ PEFC ในการจัดหาวัตถุดิบทั่วโลก เพื่อสนับสนุนการจัดหาอย่างยั่งยืนและรับผิดชอบต่อสังคม พร้อมทบทวนแนวทางการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องให้สอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมายที่เปลี่ยนแปลงไป

การเตรียมความพร้อมสำหรับข้อกำหนด EUDR:

บริษัท deSter ได้ดำเนินการเตรียมความพร้อมสำหรับการปฏิบัติตามข้อกำหนด European Deforestation Regulation (EUDR) ซึ่งจะเข้ามาแทนที่ European Timber Regulation (EUTR)

และกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบที่เข้มงวดยิ่งขึ้นเพื่อป้องกันการเชื่อมโยงผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในตลาดสหภาพยุโรปกับการตัดไม้ทำลายป่า

โดยบริษัทได้เสริมสร้างกระบวนการประเมินความเสี่ยง การตรวจสอบย้อนกลับ การจัดการข้อมูลและเอกสาร

รวมถึงบูรณาการเครื่องมือวิเคราะห์และลดความเสี่ยงเข้ากับแพลตฟอร์ม TRACES NT ของสหภาพยุโรป

การดำเนินงานดังกล่าวช่วยสนับสนุนการปฏิบัติตามข้อกำหนดด้าน Due Diligence และยกระดับความน่าเชื่อถือของข้อมูลในห่วงโซ่อุปทาน ทั้งนี้ แม้ข้อกำหนด EUDR จะไม่ผลเฉพาะในตลาดสหภาพยุโรป บริษัทจะยังคงใช้การรับรองมาตรฐาน FSC และ PEFC ในการจัดหาเส้นใยบริสุทธิ์ทั่วโลก

เพื่อส่งเสริมการจัดหาวัตถุดิบอย่างยั่งยืนและมีความรับผิดชอบต่อสังคม

พร้อมทบทวนแนวทางการดำเนินงานอย่างสม่ำเสมอให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงของกฎหมายและเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้อง.

เป้าหมายในการจัดหาวัตถุดิบกระดาษ ไฟเบอร์ และกระดาษแข็งอย่างยั่งยืนของเรา:

เป้าหมายของเรา

ภายในสิ้นปี 2569:

- ผลิตภัณฑ์สัมผัสอาหาร: ใช้เส้นใยบริสุทธิ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน FSC หรือ PEFC อย่างน้อย 45% (ไม่รวม ชานอ้อย)
- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่สัมผัสอาหาร: รักษาสัดส่วนการใช้เส้นใยรีไซเคิลไว้อย่างน้อย 25% (ไม่รวมชานอ้อย)

ภายในสิ้นปี 2573:

- ผลิตภัณฑ์สัมผัสอาหาร: กระดาษ ไม้ และเส้นใย 80% ต้องมาจากป่าที่ได้รับการจัดการอย่างยั่งยืน
- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่สัมผัสอาหาร: เพิ่มสัดส่วนการใช้เส้นใยรีไซเคิลเป็น 40%

ชุดอุปกรณ์เพื่อความสะอาดสบายและชุดของใช้สำหรับผู้โดยสาร (Comfort Items and Amenity Kits)

สำหรับผลิตภัณฑ์กลุ่มอุปกรณ์เพื่อความสะอาดสบายและชุดของใช้สำหรับผู้โดยสาร

เรามุ่งมั่นนำเสนอผลิตภัณฑ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ โดยมีแนวทางดังนี้

- มุ่งเน้นการออกแบบผลิตภัณฑ์ให้สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำได้เป็นระยะเวลายาวนานหลังการเดินทางหรือสามารถนำกลับเข้าสู่กระบวนการใช้ประโยชน์ได้หากไม่ได้ถูกใช้งาน
- ให้ความสำคัญกับการเลือกใช้วัสดุรีไซเคิลและวัสดุหมุนเวียนจากธรรมชาติ พร้อมทั้งคำนึงถึงการจัดหาวัตถุดิบอย่างมีความรับผิดชอบต่อสังคมและการลดคาร์บอนฟุตพริ้นท์
- ถุงบรรจุชุดอุปกรณ์ (Amenity Bags) ผลิตจากวัสดุ เช่น rPET (พลาสติก PET รีไซเคิล), ไนลอน, ป่าน (Hemp), ไม้ไผ่ (Bamboo) หรือผ้าฝ้ายออร์แกนิก (Organic Cotton)
- สำหรับอุปกรณ์ภายในชุด เช่น แปรงสีฟัน ผ้าปิดตา ถุงเท้า หวี มีดโกน และหลอดบรรจุผลิตภัณฑ์ดูแลผิว เราให้ความสำคัญกับการใช้วัสดุที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เช่น ฟางข้าวสาลี (Wheat Straw), ไม้ไผ่ และ rPET
- บรรจุภัณฑ์กระดาษทั้งหมดผลิตจากวัสดุรีไซเคิล หรือได้รับการรับรองมาตรฐาน FSC หรือ PEFC

12. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการใช้ผลิตภัณฑ์ ผู้รับผิดชอบ:

ผู้อำนวยการประเภทผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ที่เราขายมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมระหว่างการใช้งาน เราต้องการจำกัดผลกระทบนี้โดยคำนึงถึงความเครียดด้านสิ่งแวดล้อมของผลิตภัณฑ์ของเราเมื่อทำการพัฒนา ผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่ของเราได้รับการออกแบบภายในบริษัท และเราปฏิบัติตามการพัฒนาทางเทคโนโลยีล่าสุดเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่ปลอดภัย ใช้งานได้ง่าย ทนทาน และได้รับการออกแบบมาอย่างติดตามหลักสี่ประการ ควรช่วยลดน้ำหนักและพื้นที่และทำให้กระบวนการทำงานง่ายขึ้น รวดเร็วขึ้น และดีขึ้น

แนวทางของเราในการจำกัดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการใช้ผลิตภัณฑ์:

- เรามุ่งมั่นที่จะค้นหาสมดุลที่สมบูรณ์แบบระหว่างการใช้งานของผลิตภัณฑ์และให้น้ำหนักเบาที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ ผลิตภัณฑ์ที่มีน้ำหนักเบาต้องการวัสดุน้อยลง ในระหว่างการขนส่งสร้างการปล่อยก๊าซเรือนกระจกน้อยลง ในขณะที่ฟังก์ชันการทำงานและคุณภาพของผลิตภัณฑ์ช่วยให้มั่นใจได้ถึงอายุการใช้งานที่ยาวนานและประสบการณ์ที่ดีของผู้บริโภค
- สำหรับผลิตภัณฑ์ที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ เรามองหาตัวเลือกที่ทนทานที่สุดโดยการปรับการออกแบบและเลือกวัสดุที่เหมาะสมเพื่อให้มีปริมาณการใช้งานสูงสุดจากสินค้าชิ้นเดียว ดังนั้นเราจึงวิเคราะห์วงจรอายุของผลิตภัณฑ์ที่เปิดตัวในทุกที่ที่เราสามารถทำได้เพื่อปรับปรุงผลิตภัณฑ์ให้ดียิ่งขึ้น
- เราปรับความสูงของการซ้อนผลิตภัณฑ์ของเราให้เหมาะสมเพื่อจำกัดบรรจุภัณฑ์รองและเพื่อลดปริมาณการขนส่ง
- ไม่มีการปล่อยสารที่เป็นอันตรายออกสู่สิ่งแวดล้อมหรือผู้บริโภค ระหว่างการใช้ผลิตภัณฑ์ เรารับรองว่าผลิตภัณฑ์เป็นไปตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยตามกฎหมายทั้งหมดภายใต้กฎหมายยุโรปหรือกฎหมายระดับประเทศ (ดูรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ของเราในข้อ 8. นโยบายสุขภาพและความปลอดภัยของผู้บริโภค)
- ผลิตภัณฑ์ของเราได้รับการพัฒนาเพื่อปกป้องเนื้อหาที่เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ (อาหาร เครื่องดื่ม เครื่องสำอาง...) และด้วยการตรวจสอบให้แน่ใจว่าทำได้ดี เรามุ่งมั่นที่จะจำกัดการสิ้นเปลืองอาหาร เครื่องดื่ม เครื่องสำอาง ...

แนวทางเหล่านี้บรรจุอยู่ในแนวทางการพัฒนาผลิตภัณฑ์ของเราหลายปีแล้ว เพื่อเป็นการรับประกัน เราจึงทำงานร่วมกับทุกคนที่เกี่ยวข้อง เช่น ผู้จัดเลี้ยง ที่มิกาน เจ้าของร้านอาหาร ผู้เชี่ยวชาญด้านผลิตภัณฑ์ วิศวกร การผลิต และห่วงโซ่อุปทานของเรา ด้วยวิธีนี้

เราจึงสามารถมั่นใจได้ว่าการออกแบบของเราได้รับการปรับให้เหมาะสมจนได้รายละเอียดที่ดีที่สุดก่อนที่จะเข้าสู่การผลิต ด้วยการนำเสนอผลิตภัณฑ์แบบใช้ซ้ำอย่างชาญฉลาดให้กับลูกค้าของเรา ซึ่งลูกค้าสามารถติดตามและตรวจสอบได้ด้วยโซลูชันดิจิทัล กระตุ้นให้ผู้เช่าปลายทางกลับมาใช้ซ้ำได้ เราทำเพื่อให้ผลิตภัณฑ์สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำได้แน่นอน

13. สุขภาพและความปลอดภัยของผู้บริโภค

ผู้รับผิดชอบ: ฝ่ายกฎหมาย

เป้าหมายของเราคือการส่งเสริมความรับผิดชอบต่อความใส่ใจในความปลอดภัยของผู้บริโภค พนักงานของเรา และประชาชนทั่วไปอย่างจริงจังและโดยเฉพาะอย่างยิ่ง

ยังในการ:

- นำผลิตภัณฑ์ที่ปลอดภัยที่เท่านั้นเข้าสู่ตลาด และด้วยเหตุนี้จึงต้องแน่ใจว่าผลิตภัณฑ์เป็นไปตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยตามกฎหมายทั้งหมดภายใต้กฎหมายยุโรปหรือกฎหมายของประเทศ
- แจ้งให้ผู้บริโภคทราบถึงความเสี่ยงใด ๆ ที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ที่เราเป็นผู้จัดหา
- ประเมินผลิตภัณฑ์ บรรจุภัณฑ์ การติดฉลาก ส่วนผสม เหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ และข้อร้องเรียน อย่างต่อเนื่อง เพื่อให้มั่นใจในสุขภาพและความปลอดภัยของผู้บริโภค พนักงาน และประชาชนทั่วไป
- ใช้มาตรฐานความปลอดภัยผู้บริโภคที่สอดคล้องกันกับการดำเนินงานของบริษัทและผลิตภัณฑ์ที่ทุกภูมิภาค
- ตรวจสอบว่าสามารถตรวจสอบย้อนกลับผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่ในตลาดได้แน่นอน เพื่อให้สามารถกำจัดผลิตภัณฑ์นั้นออกได้ในกรณีที่มีความเสี่ยงต่อผู้บริโภค พนักงาน และประชาชนทั่วไป
- เราปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิตตามเครื่องหมายในการรับรองคุณภาพการผลิตของผู้ผลิต (GMP) (ตามที่อธิบายไว้ในกฎระเบียบ (EU) หมายเลข 2023/2006) ในสถานที่ตั้งการผลิตทั้งหมดของเรา วัสดุบรรจุภัณฑ์และความปลอดภัยของอาหารมีการดำเนินการผลิตตามมาตรฐาน BRCGS

เราสนับสนุนให้พนักงานของเราสื่อสารและรายงานเกี่ยวกับข้อกังวลด้านสุขภาพและความปลอดภัยของผู้บริโภค พนักงานสามารถทำได้โดย:

- พูดคุยกับหัวหน้างานโดยตรงหรือตัวแทนฝ่ายทรัพยากรบุคคล
- ติดต่อสมาชิกของที่ปรึกษาทั่วไปของเดสเตอร์ และ/หรือทีมกฎหมายของเกทกรุป
- ติดต่อสายแจ้งเบาะแส Speak Up Line (บริการแจ้งเบาะแสดิสระที่เป็นความลับของเกทกรุป)

ในกรณีที่ผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ของเราอาจประสบกับข้อกังวลหรือการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด พวกเขาสามารถพูดคุยกับผู้จัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของเราซึ่งจะรายงานข้อกังวลหรือการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดไปยัง เดสเตอร์เป็นการตอบแทน (เดสเตอร์ไม่ได้ขายผลิตภัณฑ์โดยตรงไปยังผู้ใช้ปลายทาง) การร้องเรียนใดๆ จะได้รับการดำเนินการอย่างจริงจังและได้รับการสนับสนุนจากกระบวนการร้องเรียนด้านคุณภาพที่เข้มงวด เราตรวจสอบอย่างละเอียด เป็นธรรม เป็นความลับ และดำเนินการตามความจำเป็นและเหมาะสม

ส่วนสำคัญของสุขภาพและความปลอดภัยของลูกค้าสำหรับเดสเตอร์ คือการใช้สารโพลีฟลูออโรอัลคิล (PFAS) ซึ่งเป็นสารเคมีที่ใช้ในบรรจุภัณฑ์ที่ทำจากเส้นใยบางชนิดของเรา เนื่องจากมีคุณสมบัติต้านทานความชื้น น้ำมัน และคราบสกปรกได้ดีเยี่ยม อย่างไรก็ตาม สารโพลีฟลูออโรอัลคิล (PFAS) ไม่ได้เกิดขึ้นตามธรรมชาติและคงอยู่นานมาก จึงสะสมอยู่ในสิ่งแวดล้อม PFAS ยังสามารถก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อสุขภาพได้ นอกจากนี้ ในอนาคตกฎระเบียบที่เข้มงวดยิ่งขึ้นคาดว่าจะยุติการใช้ PFAS ในผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์

แม้ว่าระดับสารเคมีเหล่านั้นที่มีอยู่ในผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์ของเราจะเป็นไปตามกฎหมายการอนุมัติอาหารของสหภาพยุโรปและข้อกำหนด REACH เมื่อพิจารณาถึงผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เราต้องการที่จะใช้แนวทางเชิงรุกในการยุติการใช้สารเคมีเหล่านี้

เป้าหมายด้านสุขภาพและความปลอดภัยของผู้บริโภค:

- รายปี: การร้องเรียนของผู้บริโภค: เราตั้งเป้าให้มีอัตราการร้องเรียนของผู้บริโภคน้อยกว่า 0.2 ต่อ 1,000 ชั่วโมงการผลิต
- ตั้งแต่ปี 2566 เป็นต้นไป ผลิตภัณฑ์ที่ใช้เส้นใยสำหรับเตาอบได้ทั้งหมดจะปลอด PFAS
- ภายในสิ้นปี 2568 เราจะทยอยยกเลิกใช้ PFAS จากผลิตภัณฑ์ที่ใช้เส้นใยในปัจจุบันทั้งหมดของเรา โดยการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์แต่ละรายการด้วยผลิตภัณฑ์อื่นๆ ทางเลือกที่ถูกต้อง แม้ว่ารูปลักษณ์และการใช้งานอาจแตกต่างกันเล็กน้อย

14. การหมุนเวียนผลิตภัณฑ์

ผู้รับผิดชอบ: ผู้อำนวยการฝ่ายความยั่งยืน

เรามุ่งมั่นที่จะลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากผลิตภัณฑ์ของเรา โดยเฉพาะอย่างยิ่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการใช้งาน แนวคิดการหมุนเวียนผลิตภัณฑ์ของเราครอบคลุมผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่เราจำหน่าย อย่างไรก็ตาม เราได้กำหนดรายละเอียดเพิ่มเติมสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารและผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการเสิร์ฟอาหาร เนื่องจากเป็นส่วนประกอบหลักในกลุ่มผลิตภัณฑ์ของเราและมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมากที่สุด เราจะกำหนดนโยบายและรายละเอียดเพิ่มเติมในกลุ่มผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ในภายหลัง

วิสัยทัศน์ด้านการหมุนเวียนผลิตภัณฑ์ของเราสอดคล้องกับการเคลื่อนไหวของเศรษฐกิจพลาสติกใหม่ของมูลนิธิ อลัน แมคอาเธอร์ (Ellen MacArthur) รวมถึงความคิดริเริ่มต่างๆ ของสหภาพยุโรป เช่น ข้อกำหนดเกี่ยวกับพลาสติกใช้ครั้งเดียว (Single-Use Plastics Directive หรือ SUPD) และข้อกำหนดเกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์และขยะบรรจุภัณฑ์ของสหภาพยุโรป (European Union Packaging and Packaging Waste Directive หรือ PPWD) ซึ่งจะมีระเบียบใหม่มาแทนที่ในเร็วๆ นี้ วิสัยทัศน์นี้มุ่งเน้นไปที่การเปลี่ยนแปลงจากเศรษฐกิจเส้นตรงไปสู่เศรษฐกิจแบบวงกลม และการป้องกันการสูญเสียผลิตภัณฑ์ของเราตั้งแต่แรก ที่มิจิยะ และพัฒนาของเรา รวมถึงที่มอดแบบเดอสตูดีโอมุ่งเน้นไปที่เสาหลักสี่ประการตามกลยุทธ์รูปผีเสื้อของเรา (ดูกราฟ 2):

OUR PRODUCT CIRCULARITY HIERARCHY



การบรรลุเป้าหมายขยะเป็นศูนย์

เพื่อให้บรรลุเป้าหมายขยะเป็นศูนย์ เรามุ่งเน้นที่สี่เสาหลัก ดังแสดงในลำดับขั้นการหมุนเวียนของผลิตภัณฑ์ของเรา:

- **การหลีกเลี่ยงและลดการใช้ (Eliminate and Reduce)**

เราทำงานร่วมกับลูกค้าเพื่อประเมินความจำเป็นของผลิตภัณฑ์แต่ละประเภท และค้นหาโอกาสในการลดหรือยกเลิกการใช้รายการที่ไม่จำเป็นเมื่อสามารถทำได้ นอกจากนี้ เรายังมุ่งลดจำนวนและประเภทของวัสดุที่ใช้ในแต่ละผลิตภัณฑ์ให้น้อยที่สุด

- **การนำกลับมาใช้ซ้ำและการรีไซเคิลแบบวงจรรปิด (Reuse and Closed-loop Recycle)**

เราให้ความสำคัญกับการทดแทนผลิตภัณฑ์แบบใช้ครั้งเดียวด้วยทางเลือกที่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำได้ และผลิตจากวัสดุรีไซเคิลหรือวัสดุหมุนเวียนจากธรรมชาติ

ในกรณีที่เป็นไปได้ เราออกแบบผลิตภัณฑ์ให้สอดคล้องกับแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) เพื่อให้สามารถรวบรวม นำกลับมารีไซเคิล และแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ได้ภายในกระบวนการของเราเอง นอกจากนี้ เรายังสนับสนุนการพัฒนาระบบการนำกลับมาใช้ซ้ำรูปแบบใหม่ที่มีประสิทธิภาพมากขึ้น

- **ผลิตภัณฑ์ใช้ครั้งเดียวที่สามารถย่อยสลายได้ในระบบปุ๋ยหมักภายในครัวเรือน (Single-use Home Compostable)**

ในกรณีที่ยังไม่สามารถใช้ผลิตภัณฑ์แบบใช้ซ้ำได้ เราเสนอทางเลือกแทนพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียว โดยเลือกใช้วัสดุที่สามารถรีไซเคิลได้หรือย่อยสลายได้ในระบบปุ๋ยหมักภายในครัวเรือน

การย่อยสลายภายในครัวเรือนช่วยให้ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แล้วสามารถสลายตัวตามธรรมชาติและกลายเป็นสารอาหารที่ช่วยปรับปรุงคุณภาพดินได้ โดยไม่จำเป็นต้องผ่านระบบปุ๋ยหมักอุตสาหกรรม

- **การรีไซเคิลพลาสติกใช้ครั้งเดียว (Single-use Plastic Recycling)**

ในบางกรณี เช่น ผลิตภัณฑ์ที่จำเป็นต้องมีอายุการเก็บรักษาที่ยาวนาน บรรจุภัณฑ์พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวอาจยังคงมีความจำเป็น

ในสถานการณ์ดังกล่าว เราจะเลือกใช้วัสดุที่สามารถนำกลับมารีไซเคิลได้ทั้งหมด และให้ความสำคัญกับการใช้วัสดุรีไซเคิล เช่น rPET (พลาสติก PET รีไซเคิล) หรือวัสดุจากแหล่งทรัพยากรหมุนเวียนเป็นลำดับแรก

นอกจากนี้ เรายังให้คำแนะนำแก่ลูกค้าเกี่ยวกับแนวทางการจัดการของเสียที่เหมาะสม เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลิตภัณฑ์กลายเป็นขยะรื้อใหญ่สิ่งแวดล้อม และส่งเสริมการรีไซเคิลแบบวงจรปิด (Closed-loop Recycling) ในทุกโอกาสที่สามารถดำเนินการ

ทยอยเลิกใช้พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้งที่ไม่จำเป็น

เรามุ่งมั่นที่จะทำงานอย่างใกล้ชิดกับลูกค้าของเราเพื่อทยอยเลิกใช้พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้งที่ไม่จำเป็น – สินค้าที่มีทางเลือกที่ยั่งยืนกว่า และสินค้าที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้

เรากำลังมุ่งเน้นไปที่การทยอยเลิกใช้:

- **ช้อนส้อมพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียว (Single-use Plastic Cutlery)**
 - ยกเลิกการจำหน่ายและใช้งานทั้งหมดในสหภาพยุโรป (EU)
 - สำหรับตลาดอื่นนอกสหภาพยุโรป จะจัดจำหน่ายเฉพาะในฐานะ ทางเลือกชั่วคราว (Transitional Solution) ระหว่างการเปลี่ยนผ่านไปสู่ผลิตภัณฑ์ที่มีความยั่งยืนมากกว่า
- **แก้วพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียว (Single-use Plastic Cups)**
 - ยกเลิกการจำหน่ายและใช้งานทั้งหมดในสหภาพยุโรป ยกเว้นแก้วที่ผลิตจาก PET (Polyethylene Terephthalate)
 - สำหรับตลาดอื่นนอกสหภาพยุโรป จะจัดจำหน่ายเฉพาะในรูปแบบ ส่วนหนึ่งของชุดผลิตภัณฑ์ (Bundled Product Offering) เท่านั้น
- **ผลิตภัณฑ์พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวประเภทอื่น ๆ**
 - เราทำงานร่วมกับลูกค้าเพื่อสร้างความสอดคล้องกับ ลำดับความสำคัญด้านการหมุนเวียนทรัพยากรของผลิตภัณฑ์ (Product Circularity Hierarchy)
 - และร่วมกันระบุโอกาสในการ ยกเลิกหรือเลิกใช้ผลิตภัณฑ์พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียว ในกรณีที่มีทางเลือกที่ยั่งยืนกว่า

ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ผ่านผลิตภัณฑ์ของเรา

การดำเนินการด้านเศรษฐกิจหมุนเวียนของผลิตภัณฑ์ เช่น การใช้วัสดุย่อยลง การเลือกใช้วัตถุดิบหมุนเวียน การเปลี่ยนไปใช้สินค้าที่ใช้ซ้ำได้ การรีไซเคิลแบบครบวงจร และการเพิ่มประสิทธิภาพการขนส่งผ่านการผลิตในท้องถิ่น ล้วนมีส่วนช่วยลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของผลิตภัณฑ์ของเรา เราเชื่อมั่นที่จะสนับสนุนลูกค้าของเราในการลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ผ่านผลิตภัณฑ์ของเราต่อไป

เป้าหมายด้านความหมุนเวียนของผลิตภัณฑ์ของเรา:

ตั้งแต่ปี 2563:

- เราเปิดตัวผลิตภัณฑ์ใหม่ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ย่อยสลายได้ หรือรีไซเคิลได้เท่านั้น

ภายในสิ้นปี 2569:

- รักษาสัดส่วนผลิตภัณฑ์ที่สามารถ นำกลับมาใช้ซ้ำ , ย่อยสลายได้หรือ รีไซเคิลได้ ให้ครอบคลุมอย่างน้อย 95% ของกลุ่มผลิตภัณฑ์บรรจุภัณฑ์ทั้งหมด
- ให้รายได้จากบรรจุภัณฑ์ที่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำและย่อยสลายได้ คิดเป็น 20% ของรายได้รวมจากธุรกิจบรรจุภัณฑ์
- ลดปริมาณการจำหน่าย โพลีไทรีนลง 85% เมื่อเทียบกับปี 2562

ภายในสิ้นปี 2573:

- ผลิตภัณฑ์ทั้งหมด 100% สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ย่อยสลายได้ หรือรีไซเคิลได้ และทำงานร่วมกับลูกค้าอย่างต่อเนื่อง
- ตั้งเป้าที่จะทยอยเลิกใช้โพลีไทรีนในผลิตภัณฑ์ทุกประเภท โดยลดปริมาณลงอย่างน้อย 95% เมื่อเทียบกับปี 2019

ภายในสิ้นปี 2583:

- ผลิตภัณฑ์ทั้งหมด 100% จะเป็นผลิตภัณฑ์ปลอดขยะ
- โดยทุกผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายจะต้องมีแนวทางการจัดการแบบหมุนเวียนที่ได้รับการยืนยันแล้วสำหรับการจัดการเมื่อสิ้นสุดอายุการใช้งาน

เป้าหมายที่ดำเนินการเป็นประจำทุกปี :

- สนับสนุนลูกค้าในการลด การปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ผ่านการเลือกใช้ผลิตภัณฑ์ที่มีความยั่งยืนมากขึ้น
- ยกเลิกการใช้ พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้งที่ไม่จำเป็น โดยทดแทนด้วยผลิตภัณฑ์ที่สามารถ นำกลับมาใช้ซ้ำหรือ ย่อยสลายได้

ภาพรวมของเป้าหมายหลัก

2569:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ทำจากเส้นใยทั้งหมดปราศจากสาร PFAS
- ผลิตภัณฑ์ที่สัมผัสกับอาหาร: อย่างน้อย 45% เป็นเส้นใยบริสุทธิ์ที่ได้รับการรับรอง FSC หรือ PEFC (ไม่รวมกากอ้อย)
- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่สัมผัสกับอาหาร: ต้องมีส่วนประกอบของเส้นใยรีไซเคิลอย่างน้อย 25% (ไม่รวมกากอ้อย)
- รักษาสัดส่วนของผลิตภัณฑ์ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ย่อยสลายได้ หรือรีไซเคิลได้ อย่างน้อย 95%
- 20% ของรายได้จากบรรจุภัณฑ์ที่นำกลับมาใช้ใหม่และย่อยสลายได้ เมื่อเทียบกับรายได้รวมจากบรรจุภัณฑ์ทั้งหมด

2571:

- ลดปริมาณการจำหน่าย โพลีสไตรีนลง 85% เมื่อเทียบกับปีฐาน 2562

2573:

- บรรลุเป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ในขอบเขตที่ 1 และ 2 ภายในปี 2030
- ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในขอบเขตที่ 3 จากสินค้าและบริการที่ซื้อ การใช้เชื้อเพลิงและพลังงาน การขนส่งและการกระจายสินค้าต้นน้ำ และการจัดการผลิตภัณฑ์ที่ขายแล้วเมื่อสิ้นสุดอายุการใช้งานลง 55.00% ภายในปี 2030 โดยใช้ปี 2019 เป็นปีฐาน
- ไฟฟ้าของเรา 100% มาจากแหล่งพลังงานหมุนเวียน (ผลิตเองหรือจัดหาจากภายนอก)
- ลดการปล่อยคาร์บอนสุทธิเป็นศูนย์ในพลังงานที่เราใช้ (ขอบเขตที่ 1 และ 2) ซึ่งหมายความว่าเราจะลดการใช้เชื้อเพลิงและไฟฟ้าภายในปี 2030 เลือกใช้ทางเลือกที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และชดเชยการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่เหลืออยู่
- ลดขยะที่ต้องนำไปฝังกลบสุทธิเป็นศูนย์ในทุกการดำเนินงานภายในของเรา: ขยะจากการดำเนินงานทั้งหมดของเราจะไม่ถูกนำไปฝังกลบ เว้นแต่จะกำหนดไว้ในกฎระเบียบระดับชาติหรือระดับสากล และจะต้องนำกลับมาใช้ใหม่ รีไซเคิล หรือกู้คืน
- ขยะจากการดำเนินงาน 80% ถูกนำไปรีไซเคิล
- นำขั้นตอนการวิเคราะห์ความเสี่ยงของเครื่องจักรใหม่หรือสายการผลิตใหม่ไปใช้ในโรงงานผลิตอื่นๆ ตามแนวทางที่ใช้ในเมืองฮุกสตราเดน (เบลเยียม)
- ลดปริมาณการจำหน่ายโพลีสไตรีนลง 95% เมื่อเทียบกับปี 2019
- เลิกใช้ผลิตภัณฑ์ที่ทำจาก PS อย่างสมบูรณ์
- ผลิตภัณฑ์ที่สัมผัสกับอาหาร: กระดาษ ไม้ และเส้นใย 80% มาจากป่าที่ได้รับการจัดการอย่างยั่งยืน
- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่สัมผัสกับอาหาร: มีส่วนประกอบของเส้นใยรีไซเคิล 40%
- ผลิตภัณฑ์ทั้งหมด 100% สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ย่อยสลายได้ หรือรีไซเคิลได้ โดยทำงานร่วมกับลูกค้าอย่างต่อเนื่อง
- เลิกใช้โพลีสไตรีน (PS) ในทุกสายการผลิต

2578:

- สิ้นปี 2035: ดิจิทัลพลายเออร์ 80% (กำหนดตามยอดขาย) เข้าร่วมโครงการลดการปล่อยก๊าซคาร์บอน
- สิ้นปี 2035: มีข้อมูลขอบเขตที่ 1, 2 และ 3 เป้าหมายการลด และข้อมูลรอยเท้าคาร์บอนของผลิตภัณฑ์จากดิจิทัลพลายเออร์ 20 อันดับแรก (กำหนดตามยอดขาย)
- ปี 2040:
- ผลิตภัณฑ์ทั้งหมด 100% ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ปลอดของเสีย โดยทุกผลิตภัณฑ์ที่กำหนดต้องมีโซลูชันแบบหมุนเวียนที่ได้รับการยืนยันแล้วสำหรับการจัดการเมื่อสิ้นสุดอายุการใช้งาน

2593:

- รักษาการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขอบเขตที่ 1 และขอบเขตที่ 2 อย่างน้อย 90% ตั้งแต่ปี 2573 ถึง 2593 จากปีฐาน 2019
- ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขอบเขตที่ 3 จากการซื้อสินค้าและบริการ การขนส่งและการจัดจำหน่ายขั้นต้นน้ำ การบำบัดผลิตภัณฑ์ที่ขายเมื่อหมดอายุการใช้งาน 90.00% ภายในปี 2593 จากปีฐาน 2562
- บรรลุระยะเป็นศูนย์ในการดำเนินงานทั้งหมดของบริษัท

เป้าหมายประจำปี:

- ติดตามและรายงานการปล่อย สารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย VOC จากกระบวนการผลิตพลาสติกทุกปี และควบคุมให้อยู่ภายในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด
- เพิ่มการใช้ พลาสติกชีวภาพ ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISCC PLUS หรือมาตรฐานเทียบเท่าอย่างต่อเนื่อง
- รักษาอัตราการร้องเรียนจากลูกค้าให้ต่ำกว่า 0.20 ครั้งต่อ 1,000 ชั่วโมงการผลิต
- ให้โรงงานผลิตทุกแห่งได้รับคะแนนการรับรอง BRCGS ระดับ A เป็นอย่างน้อย
- สนับสนุนลูกค้าในการลด คาร์บอนฟุตพริ้นท์ ผ่านการเลือกใช้ผลิตภัณฑ์ที่มีความยั่งยืนมากขึ้น
- หายอยกเลิกการใช้ พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้งที่ไม่จำเป็น โดยเปลี่ยนไปใช้ผลิตภัณฑ์ที่สามารถ นำกลับมาใช้ซ้ำหรือ ย่อยสลายได้แทน

ภาพรวมเป้าหมายเฉพาะของแต่ละสถานที่

อุทตราเทห์ ประเทศเบลเยียม

- 2569: ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์กำลังการผลิต 0.6 เมกะวัตต์ฟีก
- 2569: ศึกษาและประเมินความเป็นไปได้ในการเพิ่มความจุของระบบเก็บกักน้ำฝน พร้อมติดตั้งระบบบำบัดน้ำทิ้งปลายทาง เพื่อควบคุมให้ปริมาณโลหะหนักในน้ำทิ้งเป็นไปตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด
- 2569: จัดทำระบบใหม่สำหรับการจัดเก็บ บันทึกราย และติดตามการใช้สารเคมี
- 2573: ลดการใช้ไฟฟ้าลง 5% เมื่อเทียบกับปี พ.ศ. 2568 โดยคำนวณเทียบกับปริมาณการผลิต (ตามน้ำหนัก)
- 2573: ลดปริมาณของเสียตกค้างลง 40% เมื่อเทียบกับปี พ.ศ. 2562 โดยคำนวณเทียบกับปริมาณการผลิต (ตามน้ำหนัก)
- 2573: ลดการใช้น้ำบาดาลลง 10% เมื่อเทียบกับปี พ.ศ. 2568 โดยคำนวณเทียบกับปริมาณการผลิต (ตามน้ำหนัก)
- 2573: ทดแทนสารเคมีประเภท CMR (สารก่อมะเร็ง สารก่อการกลายพันธุ์ และสารที่เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์) ทั้งหมด ด้วยสารทดแทนที่ไม่จัดอยู่ในกลุ่ม CMR
- 2573: ลดการปล่อยก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NOx) ลง 50% เมื่อเทียบกับปี พ.ศ. 2562 โดยปรับเทียบตามจำนวนค่าองศาความร้อน-ความเย็นสะสมต่อปี
- 2573: ลดการปล่อยก๊าซซัลเฟอร์ออกไซด์ (Sox) ลง 50% เมื่อเทียบกับปี พ.ศ. 2562 โดยปรับเทียบตามจำนวนค่าองศาความร้อน-ความเย็นสะสมต่อปี
- ดำเนินการทุกปี: ติดตามการรั่วไหลของน้ำมันลงสู่ดินภายในพื้นที่โรงงานอย่างต่อเนื่อง พร้อมดำเนินการฟื้นฟูและกำจัดการปนเปื้อนจนกว่าจะมั่นใจว่าปัญหาได้รับการแก้ไขอย่างสมบูรณ์ จากนั้นจะดำเนินการติดตามตรวจสอบอย่างต่อเนื่อง

ปราจีนบุรี ประเทศไทย

- 2569: ดำเนินการให้ระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์กำลังการผลิต 2.3 เมกะวัตต์สามารถใช้งานได้เต็มประสิทธิภาพ พร้อมติดตามและประเมินผลการผลิตและการใช้ไฟฟ้าจากระบบดังกล่าว
- 2569: ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงาน

- 2573: ลดการใช้ไฟฟ้าลง 5% เมื่อเทียบกับปี พ.ศ. 2568 โดยคำนวณเทียบกับปริมาณการผลิต (ตามน้ำหนัก)
- 2573: ลดปริมาณของเสียลง 10% (ตามน้ำหนัก) เมื่อเทียบกับปี พ.ศ. 2562 โดยคำนวณเทียบกับปริมาณการผลิต (ตามน้ำหนัก) ทั้งนี้ของเสียที่นำไปฝังกลบได้ต้องเป็นเฉพาะของเสียอันตรายที่จัด ประเภทโดย กรมโรงงานอุตสาหกรรมและ ของเสียอันตรายสุขแทนัน
- 2573: ก่อสร้างอ่างเก็บน้ำฝนความจุ 500 ลูกบาศก์เมตร
- 2573: นำขั้นตอนการวิเคราะห์ความเสี่ยงสำหรับเครื่องจักรหรือสายการผลิตใหม่ ตามแนวทางของโรงงานอุตสาหกรรมมาใช้

โลมา รัฐโอไฮโอ ประเทศสหรัฐอเมริกา

- 2569: ลดการใช้ไฟฟ้าลง 10% เมื่อเทียบกับปี 2568 โดยเทียบกับปริมาณการผลิต (น้ำหนัก)
- 2569: ลดปริมาณเศษวัสดุที่เกิดขึ้นโดยรวม 25%เพิ่มการนำวัสดุกลับมาใช้ซ้ำ ชิ้นส่วนที่สามารถซ่อมแซมได้ 30%
- 2573: ลดปริมาณของเสียลง 10% เมื่อเทียบกับปี 2564 โดยเทียบกับปริมาณการผลิต (น้ำหนัก) และมุ่งสู่การไม่ส่งของเสียไปฝังกลบ
- 2573: นำขั้นตอนการวิเคราะห์ความเสี่ยงสำหรับเครื่องจักรหรือสายการผลิตใหม่ ตามแนวทางของโรงงานอุตสาหกรรมมาใช้
- 2573: จัดทำโครงการเปลี่ยนสารทำความเย็น

บาร์เซโลนา ประเทศสเปน

- 2569: ลดการใช้ไฟฟ้าในสายการผลิตพลาสติกลง 5% เมื่อเทียบกับปี 2568 โดยเทียบกับปริมาณการผลิต (น้ำหนัก)
- 2569: ลดของเสียประเภทน้ำที่มีสารตกค้างในโรงงานผลิตแก้วกระดาษลง 5% เมื่อเทียบกับปี 2568 โดยเทียบกับน้ำหนักของกระดาษที่พิมพ์แล้ว

การแก้ไขและการรายงาน

เนื่องจากพวกเราทุกคนมีบทบาทสำคัญในการสนับสนุนนโยบายของเดอสเตอร์ บริษัทจึงส่งเสริมให้พนักงานทุกคนกล้าที่จะแสดงความคิดเห็นหรือแจ้งข้อกังวล (Speak Up) รวมถึงรายงานพฤติกรรมที่ผิดจริยธรรม ไม่เหมาะสม หรือการฝ่าฝืนนโยบายของบริษัท เดอสเตอร์ให้ความสำคัญกับทุกการรายงานเป็นอย่างยิ่ง โดยจะดำเนินการตรวจสอบอย่างละเอียด เป็นธรรม และรักษาความลับ พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขตามความจำเป็นและความเหมาะสม นอกจากนี้บริษัทยังให้การคุ้มครองผู้ที่แจ้งข้อกังวลด้วยความสุจริตใจไม่ให้ถูกเลือกปฏิบัติหรือถูกตอบโต้จากการรายงานดังกล่าว

กิตติกรรมประกาศ: ความมุ่งมั่นของเดอสเตอร์

ทีมผู้นำเดอสเตอร์:

• แวน เดอ เปเรสเตฟ	: ประธานและกรรมการบริหารเดอสเตอร์	• อลาโว อีฟส์	: รองประธานฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
• เบอร์รี, โทมัส	: ประธานเจ้าหน้าที่ฝ่ายพาณิชย์และการเดินทาง	• ซาปาเลย์, ไดอานา	: รองประธานฝ่ายพัฒนารูทกิจ
• ซาปาเลย์, ไดอานา	: หัวหน้าฝ่ายพัฒนารูทกิจระดับโลก	• วอน โอ เอสเตน ฟอเรี่ยน	: รองประธานภูมิภาคยุโรปและฝ่ายการตลาด
• แวน ไดนินค มาร์ค	: รองประธานฝ่ายการผลิต	• ดูเบลลอย ฟิลิปเป้	: รองประธานฝ่ายธุรกิจบริการอาหาร
• มาคาบีส อาร์โนต์	: กรรมการผู้จัดการ บริษัท Nupik	• เคมเพนเนย์ แดนนี	: ที่ปรึกษากฎหมายประจำภูมิภาค
• เบอริงเจอร์ เรมี	: รองประธานฝ่ายจัดซื้อ ห่วงโซ่อุปทาน และบริการลูกค้า	• เซเยน แอนดี้	: ผู้อำนวยการฝ่ายสนับสนุนธุรกิจ
• เคราสส์ เฟรดเดอริก	: รองประธาน ผู้จัดการห่วงโซ่อุปทานและฝ่ายผลิต	• เวสท์ ซิลวี	: หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคล
	อิเล็กทรอนิกส์ SCM EMS และดิจิทัลไลเซนซ์	• ยอง เบียร์เกน	: หัวหน้าฝ่ายการเงิน